

# اصل مهندسی تصفیه آب

و

طرأحی تصفیه خانه‌های

شرب و صنعت

نویسنده: پروفسور سید احمد میر باقی

استاد دانشکده مهندسی عمران-آب و محیط زیست

دانشگاه صنعتی خواجه نصیرالدین طوسی



شماره ۴۶۸

سرشناسه: میریاقری، سیداحمد، ۱۳۲۷

عنوان و نام پدیدآور: اصول مهندسی تصفیه آب و طراحی تصفیه خانه‌های آب شرب و صنعت / نویسنده سیداحمد میریاقری.

مشخصات نشر: تهران: دانشگاه صنعتی خواجه نصیر الدین طوسی، انتشارات، ۱۳۹۸.

مشخصات ظاهری: ۸۶۴ ص: مصور، جدول، نمودار.

فروخت: دانشگاه صنعتی خواجه نصیر الدین طوسی؛ شماره ۴۶۸.

شابک: ۹۷۸-۶۲۲-۶۶۵۵-۲۳-۱

وضعیت فهره: نویسندگی: فیبا

موضوع: آب — تصفیه

موضوع: آب — آلودگی — بشکری

موضوع: آب — ایزار — کیفیت

موضوع: آب — تصفیه — ها

موضوع: آب — تجزیه و آزمایش

موضوع: آب — مهندسی

رده بندی کنگره: ۱۳۹۸ عالف/م۹/۱۴۳۰

رده بندی دیوبی: ۶۲۸/۱۶۲

شماره کتابشناسی ملی: ۵۶۴۶۵۱۴

[press.kntu.ac.ir](http://press.kntu.ac.ir)



ناشر: دانشگاه صنعتی خواجه نصیر الدین طوسی

عنوان: اصول مهندسی تصفیه آب و طراحی تصفیه خانه‌های آب شرب و صنعت

مؤلف: دکتر سید احمد میریاقری

نوبت چاپ: اول

تاریخ انتشار: اردیبهشت ۱۳۹۸، تهران

شمارگان: ۲۰۰ جلد

ویرایش: گروه ویراستاری دانشگاه صنعتی خواجه نصیر الدین طوسی

چاپ: پدیده‌ریزگ

صخافی: گرانامی

قیمت: ۱۳۰۰۰ تومان

تمام حقوق برای ناشر محفوظ است

خیابان میرداماد غربی - شماره ۴۷۰ - انتشارات دانشگاه صنعتی خواجه نصیر الدین طوسی - تلفن: ۰۵۲-۸۸۸۱۰۵۲

میدان ونک - خیابان ولی‌عصر (ع) - بالاتر از چهارراه میرداماد - شماره ۲۶۲۶ - مرکز پخش و فروش انتشارات

تلفن: ۸۸۷۷۷۲۲۷۷ - رایانه‌ما (فروش برخط): [press@kntu.ac.ir](mailto:press@kntu.ac.ir) - [press.kntu.ac.ir](http://press.kntu.ac.ir)

## فهرست

۱۹	پیشگفتار
۲۵	فصل اول: گردش طبیعی آب در محیط زیست و روند آلوده شدن آن
۲۷	۱- مولکول آب و خواص آن
۳۰	۲- آب شناسی و گردش طبیعی آب و آلاینده‌ها در محیط زیست
۳۱	۳- توزیع جهانی منابع آب
۳۲	۴- وضعیت کمیت و کیفیت آب در ایران
۳۳	۵- انواع آلودگی‌ها، منابع آب
۳۳	۶-۱ آلودگی آب مای سطحی
۳۳	۶-۲ آلودگی آب مای زیرزمینی
۳۴	۶-۳ آلودگی میکروبیوبوتیک
۳۶	۶-۴ تک‌یاخته‌های انگلی، اردیا، سپتوسپوریدیوم
۳۷	۶-۵ پیشگیری از خطر ابتلاء به کرب‌توسپر، بیوزیس ناشی از آب
۳۷	۶-۶ کاهش اکسیژن محلول
۳۷	۶-۷ مواد مغذی (کربن، ازت و فسفر)
۳۸	۶-۸ منابع آلوده‌کننده آب
۳۸	۷-۱ مواد و ترکیب‌های شیمیایی
۳۸	۷-۲ انواع فاضلاب‌ها، به عنوان آلوده‌کننده منابع آب
۴۰	۷-۳ فعالیت مراکز صنعتی
۴۱	۷-۴ آلودگی نفتی
۴۲	۷-۵ ریش‌های جوی
۴۲	۷-۶ تخلیه انواع پسماندها در اقیانوس‌ها
۴۳	۷-۷ ضایعات پرتوزایی
۴۳	۷-۸ نشت از مخازن ذخیره‌سازی زیرزمینی
۴۳	۷-۹ پدیده گرمایش جهانی
۴۴	۸-۱ مخاطرات پیش رو در اثر آلوده شدن منابع آب
۴۴	۸-۲ مخاطرات بهداشتی
۴۴	۸-۳ مخاطرات زیست محیطی
۴۵	۸-۴ مخاطرات اقتصادی

۴۵.....	۹-۱ راه کارهای جلوگیری از آلودگی منابع آب
۴۵.....	۱-۹-۱ پیشگیری
۴۶.....	۲-۹-۱ قوانین و آینین نامه ها
۴۶.....	۳-۹-۱ جمع بندی مطالب بیان شده
۵۵.....	نکات مهم:
۵۷.....	۱۰-۱ ترکیب های موجود در آب آشامیدنی
۵۷.....	۱-۱۰-۱ ناخالصی های محلول
۵۸.....	۱-۱۰-۱ ناخالصی های معلق
۵۹.....	۱۱-۱ مواد معدنی
۵۹.....	۱۱-۱ کاتیون ها
۶۰.....	۱-۱۱-۱ بیون ها
۶۳.....	۳-۱۱-۱ ناص سمو آر نیک
۶۴.....	۴-۱۱-۱ عنصر کماب با فلزات سنگین
۷۲.....	منابع

۷۳.....	فصل دوم: مشخصات فیزیکی و شبیه سیابی آب
۷۵.....	۱-۲ مشخصات فیزیکی
۷۵.....	۱-۱-۲ کل جامدات محلول (TDS) و کل بامدادات معلق (TSS)
۷۷.....	۲-۱-۲ دورت
۷۷.....	۳-۱-۲ رنگ
۷۸.....	۴-۱-۲ قابلیت عبور نور یا جذب نور
۷۸.....	۵-۱-۲ بو
۷۹.....	۶-۱-۲ دانسیته، ثقل مخصوص و وزن مخصوص
۷۹.....	۲-۲ مشخصات شیمیابی
۷۹.....	۱-۲-۲ تعادل شیمیابی
۸۰.....	۲-۲-۲ استوکیومتری یا موازنۀ واکنش
۸۱.....	۳-۲-۲ ترمودینامیک واکنش های شیمیابی
۸۲.....	۴-۲-۲ PH
۸۴.....	۵-۲-۲ هدایت الکتریکی
۸۴.....	۶-۲-۲ اسیدیته
۸۵.....	۱-۶-۲-۲ منابع و ماهیت اسیدیته

۸۶	۲-۶-۲-۲ اهمیت دی اکسید کربن و اسیدیته معدنی
۸۶	۳-۶-۲-۲ روش اندازه گیری
۸۷	۴-۶-۲-۲ دی اکسید کربن
۸۸	۵-۶-۲-۲ اسیدیته متیل اورانز
۸۸	۶-۶-۲-۲ اسیدیته فل فتالئن
۸۹	۷-۶-۲-۲ کاربرد داده های اسیدیته
۸۹	۷-۲-۲ قلیائیت
۸۶	۱-۷-۲-۲ اهمیت سلامت عمومی
۹۰	۲-۷-۲-۲ روش های اندازه گیری قلیائیت
۹۲	۳-۷-۲-۲ روش ها، بیان کردن قلیائیت
۹۲	۴-۷-۲-۲ فل نالک و قلیائیت کل
۹۳	۵-۷-۲-۲ قلیائیت هیدروکسیدی، کربناتی و بی کربناتی
۹۴	۶-۷-۲-۲ محاسبه به وضله آندرا سیری قلیائیت
۹۶	۷-۷-۲-۲ محاسبه به وسیله معادل تعادل
۹۸	۸-۷-۲-۲ رابطه دی اکسید کربن قلیائیت $P_{CO_2}$ در آب های طبیعی
۹۹	۹-۷-۲-۲ کاربردهای داده های قلیائیت
۱۰۱	۱۰-۷-۲-۲ قلیائیت آب های جوش
۱۰۱	۱۱-۷-۲-۲ دی اکسید کربن در آتمسفر
۱۰۲	۱۲-۷-۲-۲ سامانه کربناتی در محلول آبی
۱۰۳	۱۳-۷-۲-۲ محلول دی اکسید کربن در آب خالص
۱۰۴	۳-۲ شیمی کربن معدنی در آب های آزاد
۱۰۵	۱-۳-۲ سیستم تعادلی $CO_3 - HCO_3 - CO_2$
۱۱۰	۲-۳-۲ قلیائیت و ظرفیت تصفیه
۱۱۱	۳-۳-۲ تأثیرات بیولوژیکی بر PH
۱۱۳	۴-۳-۲ تعادل $CaCO_3$
۱۱۵	۵-۳-۲ سرعت واکنش
۱۱۶	۴-۲ سختی (Hardness)
۱۱۷	۱-۴-۲ علت و منبع سختی
۱۱۷	۲-۴-۲ روش های تعیین سختی
۱۱۷	۱-۲-۴-۲ روش محاسبه
۱۱۸	۲-۲-۴-۲ روش عیار سنجی EDTA

۱۱۸	۳-۴-۲ انواع سختی
۱۱۸	۱-۳-۴-۲ سختی کلسیم و متیزیم
۱۱۹	۲-۳-۴-۲ سختی کربناتی و بی کربناتی
۱۱۹	۴-۴-۲ کاربردهای داده‌های سختی در کارهای مهندسی محیط زیست
۱۱۹	۵-۲ ارزیابی آب
۱۲۴	مسائل
۱۲۵	منابع

۱۲۷	<b>فصل سوم: مطالعات اولیه در طراحی تصفیه خانه آب</b>
۱۲۹	۱-۳ ش: سایه، وضع عمومی منطقه
۱۳۰	۲-۳ مطالعات مکانیک خاک، رئوتکنیک و زمین شناسی محل احداث تصفیه خانه آب
۱۳۰	۱-۲-۳ م: العه: زیست شناسی عمومی منطقه
۱۳۰	۳-۳ مطالعات مواشناسی، هیدرولوژی
۱۳۰	۱-۳-۳ مطالعات هواشناسی
۱۳۱	۲-۳-۳ مطالعات هیدرولوری
۱۳۱	۱-۲-۳-۳ بارندگی
۱۳۱	۲-۲-۳-۳ رواناب و جریان رودخانه
۱۳۲	۴-۳ مطالعات مربوط به عوامل اولیه طراح
۱۳۲	۱-۴-۳ سال شروع طرح و دوره طرح یک ته نیه خانه آب
۱۳۳	۲-۴-۳ منطقه خدمات
۱۳۳	۳-۴-۳ انتخاب محل
۱۳۵	۴-۴-۳ مطالعات مربوط به تخمین جمعیت طرح
۱۴۰	۵-۴-۳ تقاضای آب
۱۴۱	۱-۵-۴-۳ نیاز آتش نشانی
۱۴۷	۲-۵-۴-۳ مصارف خانگی
۱۴۸	۳-۵-۴-۳ تلفات آب
۱۴۸	۵-۳ بررسی کیفیت آب و انتخاب فرایند
۱۴۹	۱-۵-۳ کیفیت فیزیکی - شیمیابی
۱۵۰	۲-۵-۳ کیفیت بیولوژیکی (ریستی) و میکروبیولوژیکی آب
۱۵۰	۳-۵-۳ فلزات سنگین
۱۵۰	۴-۵-۳ کیفیت آب تصفیه شده

۳-۶ انتخاب فرایند تصفیه و تعیین واحدهای تصفیه خانه	۱۵۲
۷-۳ شیب هیدرولیکی و جانمایی واحدهای تصفیه خانه آب	۱۵۳
 فصل چهارم: طراحی آبگیر و ایستگاه پمپاژ در تصفیه خانه آب	
۴-۱ طراحی آبگیر	۱۵۷
۴-۲ ایستگاه پمپاژ	۱۵۹
۴-۳ ۱-۱ انتخاب آبگیر	۱۶۳
۴-۴ ۱-۲-۱ تعریف و تقسیم‌بندی انواع پمپ	۱۷۳
۴-۴ ۲-۲-۲ تعاریف و اصطلاحات متدالوی در تأسیسات پمپاژ	۱۷۴
۴-۴ ۳-۲-۴ NPSH پمپ، سانتریفیوز	۱۸۷
۴-۴ ۴-۲-۱ بستن دو چنان پمپ به طور سری یا موازی	۱۹۴
۴-۴ ۵-۲-۲ پمپ و منتهی‌های سیستم	۲۰۰
۴-۴ ۶-۲-۲ منحنی‌های مسخن	۲۰۳
۴-۴ ۷-۲-۲ عیوب پمپها	۲۱۲
۴-۴ منابع	۲۱۵
 فصل پنجم: طراحی واحد تهشینی اولیه، تصفیه خانه آب	
۵-۱ تکویری تهشینی اولیه	۲۱۷
۵-۱-۱ تهشینی مجزا، نوع آ	۲۱۹
۵-۱-۲ فرآیند شناورسازی با هوای محلول با هدف حذف ذرات هلمج	۲۲۰
۵-۲ هوادهی و هوادهی لایه‌ای با هدف افزایش اکسیژن در آب و حذف ذارهای نامطبوع	۲۲۰
۵-۳ مسائل	۲۲۱
۵-۴ مسائل	۲۲۶
 فصل ششم: آزمایش جار و بهره‌برداری از داده‌های آن	
۶-۱ دستگاه هم زن	۲۲۷
۶-۲ دما	۲۴۱
۶-۳ توپایی منعقدکننده‌ها	۲۴۶
۶-۴ مقدار منعقدکننده و PH	۲۴۶
۶-۵ اضافه کردن منعقدکننده	۲۴۷
۶-۶ اضافه کردن کمک لخته سازها	۲۴۸
۶-۷ شدت و مدت اختلاط	۲۴۸

۲۴۹	۸-۶ نمونه برداری
۲۵۰	۹-۶ شبیه سازی عملکرد شرایط تصفیهخانه در آزمایش جار
۲۵۴	۱۰-۶ کاربرد نتایج آزمایش جار
۲۶۲	۱۱-۶ خلاصه
۲۶۳	۱۲-۶ گرادیان‌های سرعت
۲۶۳	۱-۱۲-۶ گرادیان‌های سرعت برای اختلاط و لخته سازی
۲۶۴	۲-۱۲-۶ گرادیان‌های سرعت برای دریچه ها
۲۷۲	۳-۱۲-۶ گرادیان‌های سرعت در فیلترها
۲۷۲	۴-۱۲-۶ سرفی اختلاط سریع
۲۷۳	۱۲-۶ اخ-لات سریع هیدرولیکی
۲۷۵	۱۲-۶ طراحی
۲۷۶	۱۳-۶ خلا - هیدرولیکی دیگر
۲۷۸	۱۴-۶ اختلاط با مکانیزه
۲۷۸	۱-۱۴-۶ رآکتورهای بکانیکی برگشتی
۲۸۰	۲-۱۴-۶ همزن‌های مخلوط سده - راستا یا درجا (In-Line Blender)
۲۸۱	۳-۱۴-۶ اختلاط بسیار سریع / ریپرو
۲۹۱	۱۵-۶ ازامات اختلاط
۲۹۴	۱۶-۶ زمان ماند در حوضچه اختلاط سریع
۲۹۴	۱۷-۶ هندسه آبگیر اختلاط سریع و کند
۲۹۵	۱۸-۶ مثال طراحی (ترجمه از کتاب قسمیم).
۲۹۵	۱-۱۸-۶ معیارهای طراحی استفاده شده
۲۹۵	۱-۱۸-۶ میزان دبی
۲۹۶	۲-۱-۱۸-۶ کیفیت آب
۲۹۶	۳-۱-۱۸-۶ مواد شیمیایی
۲۹۶	۴-۱-۱۸-۶ پارامترهای طراحی حوضچه اختلاط سریع و کند
۲۹۶	۵-۱-۱۸-۶ پارامترهای طراحی حوضچه لخته‌سازی
۲۹۷	۶-۱-۱۸-۶ ترتیب قرارگیری واحدها در چگونگی طراحی کل
۲۹۷	۲-۱۸-۶ محاسبات طراحی حوضچه اختلاط سریع
۲۹۷	۱-۲-۱۸-۶ واحدهای اندازه‌گیری
۲۹۸	۲-۲-۱۸-۶ ساختار ورودی جریان
۲۹۸	۳-۲-۱۸-۶ ساختار خروجی جریان

۴-۲-۱۸-۶ طراحی تجهیزات	۲۹۸
۵-۲-۱۸-۵ محاسبه افت هد و پروفیل هیدرولیکی حوضچه اختلاط	۳۰۰
مسائل	۳۰۳
منابع	۳۰۳

فصل هفتم: طراحی واحدهای انعقاد، لخته‌سازی و زلال‌سازی در تصفیه خانه آب	۳۰۵
۱-۷ مواد جامد معلق	۳۰۷
۱-۷-۱ ویژگی‌های ذرات کلوئیدی	۳۰۸
۱-۷-۲ انعقاد کلوئیدهای معلق	۳۱۰
۱-۷-۳-۱ افزایش میزان انعقاد	۳۱۳
۴-۱-۷ ملاحظات طراحی فرآیند انعقاد و لخته سازی	۳۱۵
۲-۷ مواد جامد محتول و رسوب‌دهی شیمیایی در خصوص آب‌های با سختی بیشتر از استاندارد	۳۱۵
۱-۷-۲ خصوصیات مواد - مد محرر	۳۱۶
۲-۷-۲ ثابت اتحلال پذیری	۳۱۶
۳-۷-۲ رسوب‌دهی مواد جامد محاصل	۳۱۷
۳-۷ بررسی انواع لخته سازی و ته نشینی	۲۲۶
۱-۷-۳-۷ ته نشینی Flocculant نوع II	۳۲۶
۴-۷ طراحی حوضچه ته نشینی	۳۳۲
۱-۷-۴ هندسه حوضچه ته نشینی	۳۳۴
۲-۷-۴ بهبود عملکرد حوضچه ته نشینی	۳۳۴
۳-۷-۴ سامانه‌های ته نشینی انحصاری	۳۳۶
۴-۷ ملاحظات طراحی	۳۳۷
۵-۷-۴ جمع‌آوری لجن	۳۴۳
۵-۷-۵ چک لیست اطلاعات لازم برای طراحی تأسیسات ته نشینی	۳۴۴
۶-۷ اجرا، نگهداری و رفع اشکال تأسیسات ته نشینی	۳۴۴
۱-۷-۶ مشکلات اجرایی متداول و رفع اشکال	۳۴۵
۲-۷-۶ اجرا و نگهداری	۳۴۵
۷-۷ انواع حوض زلال‌ساز یا ته نشینی در تصفیه خانه‌های متعارف ایران	۳۴۶
۱-۷-۷ حوض‌های زلال‌ساز مستقل	۳۴۶
۲-۷-۷-۷ حوض‌های زلال‌ساز ترکیبی (با مقطع دایره)	۳۴۶
۳-۷-۷-۷ زلال‌ساز فوق چرخشی	۳۴۸

۳۴۹	۴-۷-۷ حوض زلال ساز پولساتور
۳۵۲	۵-۷-۷ مختصراً در مورد سیستم لاملا
۳۵۶	۶-۷-۷ زلال ساز پولساتور نوع صفحه ای با جریان افقی
۳۵۷	۷-۷-۷ زلال ساز سوبر پولساتور نوع صفحه ای با جریان افقی
۳۶۰	۸-۷ نتیجه گیری
۳۶۰	۱-۸-۷ پیشنهادات
۳۶۱	۹-۷ مثال های کاربردی
۳۷۰	مسائل
۳۷۱	منابع

۳۷۳	فصل ۵ ستم: صافی های شنی در تصفیه آب
۳۷۵	۱-۸ انواع صافی ها
۳۷۶	۲-۸ صافی های مکانیکی
۳۷۸	۳-۸ صافی های مور سه ادد برای پیش تصفیه
۳۷۸	۱-۳-۸ صافی های زیر اشعی
۳۷۹	۱-۱-۳-۸ قابلیت های فیلتر زیر افعی (HR)
۳۷۹	۲-۱-۳-۸ مزایا و معایب
۳۸۰	۲-۳-۸ صافی دو مرحله ای
۳۸۲	۳-۳-۸ سیستم صافی با منبع آب دریا (SWS)
۳۸۲	۱-۳-۳-۸ توضیحات در مورد این واحد
۳۸۴	۴-۳-۸ صافی ساحلی اصلاح شده
۳۸۵	۴-۸ طرح صافی های کند
۳۸۶	۱-۴-۸ ملاحظات هیدرولیکی در صافی های کند
۳۸۸	۲-۴-۸ افت فشار در صافی کند
۳۸۹	۳-۴-۸ بهره برداری
۳۸۹	۴-۴-۸ شستشوی صافی کند
۳۸۹	۵-۴-۸ توجهات ساختمانی
۳۹۰	۶-۴-۸ توجهات کلی در صافی های کند
۳۹۱	۷-۴-۸ دیگر نکات در بهره برداری از صافی کند
۳۹۲	۵-۸ صافی ها یا فیلتر های شنی تند
۳۹۴	۱-۵-۸ اجزاء صافی شنی تند نوع ثقلی

۳۹۶	کاربرد های مختلف صافی شنی تند
۴۰۷-۲	۳-۵-۸ انتخاب مصالح مناسب جهت صافی های شنی تند
۴۰۰	۴-۵-۸ زهکش صافی ها
۴۰۰	۵-۵-۸ اصول طراحی صافی تند
۴۰۵	۶-۵-۸ افت فشار آب در صافی تند
۴۰۸	۷-۵-۸ روش های دیگر در تعیین افت فشار
۴۱۲	۸-۵-۸ افت هد در صافی های چند لایه
۴۱۶	۹-۵-۸ - افت هد ناشی از مواد رسوب کرده
۴۲۰	مثال ۸-۸ مسائل کاربردی صافی های شنی چند لایه
۴۲۴	۱۰-۵-۸ شستشوی مجدد
۴۲۴	۱۱-۵-۸ هیدرولیکی های تند در شستشوی مجدد
۴۲۷	۱۲-۵-۸ آهنگ انبساط بستر صافی و افت ارتفاع آب (هد) به دلیل شستشوی مجدد
۴۳۲	۱۳-۵-۸ معیار طراحی ..
۴۳۹	۱۴-۵-۸ اجزای فیلتر
۴۳۹	۱۵-۵-۸ جعبه فیلتر
۴۴۰	۱۶-۵-۸ کنترل کار صافی تند
۴۴۱	۱۷-۵-۸ تنظیم میزان تصفیه.
۴۴۲	۱۸-۵-۸ کاربرد و بهره برداری از صافی تند
۴۴۲	۱۹-۵-۸ تعیین ابعاد و تعداد صافی ها
۴۴۳	۲۰-۵-۸ انواع صافی های تند به پیشنهاد شرکت Degremont فرانسه
۴۴۳	۲۱-۶-۸ ۱-۶-۸ فیلتر های N با یک لایه پیوسته (۵ تا ۲۰ m/hour) gpm per sq ft
۴۴۷	۲۲-۶-۸ ۱-۶-۸ شستشوی فیلتر های AQUAZUR T با عمق کم آب
۴۴۷	۲۳-۶-۸ ۱-۶-۸ تبدیل صافی فلزی افقی به صافی آکوازر (Aquazur)
۴۴۹	۲۴-۶-۸ ۱-۶-۸ فیلتر های N و T مدیازور با یک یا دو لایه و با شستشو با آب و هوای مررسی
۴۴۹	۲۵-۶-۸ ۱-۶-۸ صافی های Mediazur G با کاتال های باریک و بستر تک فیلتری
۴۵۰	۲۶-۶-۸ ۲-۶-۸ صافی تند: ۷ تا ۲۰ gpm/sqft (m/hour) ۲/۸
۴۵۱	۲۷-۶-۸ ۱-۲-۶-۸ صافی نوع V Aquazur با یک لایه
۴۵۲	۲۸-۶-۸ ۲-۲-۶-۸ فیلتر های نوع V MEDLAZUR تنها و چند لایه
۴۵۸	۲۹-۶-۸ ۷-۸ صافی مستقیم (Direct Filtration)
۴۵۹	۳۰-۷-۸ ۱-۷-۸ اصول طراحی

۴۵۹	۸-۷ مزایا و محدودیت‌ها
۴۶۲	مسائل
۴۶۵	منابع
۴۶۷	فصل نهم: بهداشتی کردن یا گندزدایی آب
۴۷۰	۱-۹ گندزداها
۴۷۱	۲-۹ ضدعفونی کردن آب به روش کلرزنی
۴۷۲	۱-۲-۹ مشکلات ناشی از کلرزنی اولیه
۴۷۲	۲-۲-۹ اثر ترکیب‌های کلر بر باکتری‌ها و ویروس‌ها
۴۷۳	۳-۲-۹ ر کلر در پروتوزواها
۴۷۴	۴-۹ رایای استفاده از سامانه کلرزنی
۴۷۴	۵-۲-۹ مایب ۱ سامانه انسامانه کلرزنی
۴۷۴	۳-۹ شیمی کلرزنی
۴۷۹	۴-۹ کلر آزاد مرتب
۴۸۰	۵-۹ کلر مازاد
۴۸۲	۶-۹ دی اکسید کلر
۴۸۴	۷-۹ سینتیک گندزدایی
۴۸۵	۸-۹ مقادیر CT
۴۹۹	۹-۹ تشکیل محصولات فرعی و کنترل آن
۵۰۰	۱۰-۹ کلرزدایی
۵۰۵	۱۱-۹ استفاده از فیلترهای کند ماسه‌ای برای تصفیه آب (Slow Sand Filter)
۵۰۶	۱۱-۹ معيای استفاده از فیلترهای کند شقلی در باکتری ردائی
۵۰۷	۱۲-۹ ضد عفونی کردن آب به روش استفاده از پرتو فرا بنفش UV
۵۴۰	۱۳-۹ ضد عفونی کردن آب به روش آزن زنی
۵۴۱	۱-۱۳-۹ کاربرد آزن در پیش اکسایش
۵۴۱	۲-۱۳-۹ عدم تأثیرپذیری از PH
۵۴۱	۳-۱۳-۹ کمک به فرآیند لخته سازی
۵۴۲	۴-۱۳-۹ تشکیل ترکیب‌های جانی ناشی از وجود برم در آب
۵۴۳	۵-۱۳-۹ تشکیل فرم‌های کوچک‌تر ترکیب‌های مشتق آئی
۵۴۳	۶-۱۳-۹ نداشتن باقی مانده جهت حفاظت شبکه
۵۴۴	۷-۱۳-۹ ایجاد اکسیژن نامحلول در آب

۵۴۴	۱۴-۹ شیمی ازن
۵۵۱	۱۵-۹ ضد عفونی کردن آب به روش میکروفیلتراسیون
۵۵۳	۱-۱۵-۹ اسازوکار عملکرد ازن زنی
۵۴۳	۲-۱۵-۹ معاایب استفاده از میکروفیلتراسیون
۵۵۴	۱۶-۹ اثر بهره برداری صحیح از واحدهای فرآیندی در کیفیت آب
۵۵۵	۱۱۶-۹ عامل های مؤثر در راندمان زلال سازی
۵۵۶	مسائل
۵۶۳	منابع

۵۶۷	فصل دهم: تصفیه، بیمیابی آب
۵۶۹	۱-۱۰ خواص فیزیکی و شیمیابی آب
۵۷۰	۲-۱۰ انواع آب های طبیعی
۵۷۱	۳-۱۰ ناخالصی های آب
۵۷۱	۱-۳-۱۰ مواد معلق
۵۷۱	۲-۳-۱۰ نمک های محلول
۵۷۲	۳-۳-۱۰ گازها
۵۷۲	۴-۱۰ آب سخت
۵۷۲	۱-۴-۱۰ ایجاد آب سخت
۵۷۴	۲-۴-۱۰ مشکلات مرتبط با سختی آب
۵۷۴	۱-۲-۴-۱۰ تشکیل لایه های نامحلول صابون
۵۷۵	۲-۲-۴-۱۰ ایجاد رسوب های نامحلول
۵۷۸	۳-۲-۴-۱۰ مقادیر مجاز سختی
۵۷۸	۴-۲-۴-۱۰ مزایای حذف سختی
۵۷۹	۵-۲-۴-۱۰ بررسی تمايل آب به رسوب گذاري
۵۷۹	۳-۴-۱۰ محدودیت ها
۵۸۰	۷-۲-۴-۱۰ شاخص های تعیین کننده تمايل به انحلال یا رسوب گذاري
۵۸۱	۳-۴-۱۰ روش های مرسوم حذف سختی
۵۸۲	۱-۳-۴-۱۰ سختی زدایی با آهک و سودا
۵۸۴	۲-۳-۴-۱۰ شیمی سختی زدایی با آهک و سودا
۵۸۵	۳-۳-۴-۱۰ میزان مواد شیمیابی مورد نیاز
۵۸۵	۴-۳-۴-۱۰ استفاده از سود سوز آور به جای سودا

۵۸۶	۴-۴-۱۰ پیش تصفیه فرآیند آهک و سودا
۵۸۶	۱-۴-۴-۱۰ هوادهی
۵۸۷	۲-۴-۴-۱۰ پیش نهنشینی
۵۸۷	۳-۴-۴-۱۰ انواع فرآیندهای نرم سازی با آهک و سودا
۵۸۷	۴-۴-۴-۱۰ آهک زنی مستقیم با آهک و سودا
۵۹۰	۵-۱۰ فرآیند سختی زدایی با آهک اضافی یا آهک و سودای اضافی
۵۹۱	۶-۱۰ فرآیند آهک و سودا زنی اضافی تک مرحله‌ای
۵۹۱	۷-۱۰ فرآیند آهک و سودا زنی اضافی دو مرحله‌ای
۵۹۲	۸-۱۰ کربناسیون مجدد
۵۹۴	۹-۱۰ حنجه‌های فرآیند سختی زدایی
۵۹۴	۱۰-۱۰ حوضچه‌های سختی زدایی متعارف
۵۹۵	۱۱-۱۰ حنجه‌های سختی زدایی تماس با جامد
۵۹۷	۱۲-۱۰ حنجه‌های کربن مجدد
۵۹۷	۱۳-۱۰ الزامات خام، طراحی سختی زدایی با آهک
۵۹۷	۱۴-۱۰ مشکل تشکیر، به نه
۵۹۸	۱۵-۱۰ خارج کردن و مدیریت ربات
۵۹۸	۱۶-۱۰ میزان تولید رسوب
۵۹۹	۱۷-۱۰ فیلتراسیون
۶۰۰	۱۸-۱۰ سیستم تغذیه مواد شیمیایی و ملاحظات جایابی
۶۰۱	۱۹-۱۰ سختی زدایی با روش دیاگرام میله‌ای با حل چنگ مطال
۶۰۸	۲۰-۱۰ سختی زدایی با فرآیند تبادل یونی
۶۰۹	۲۱-۱۰ معرفی فرآیند و تئوری تبادل یونی
۶۰۹	۲۲-۱۰ کاربردهای فرآیند تبادل یونی در تصفیه آب
۶۱۰	۲۳-۱۰ انواع رزین‌های تبادل یونی
۶۱۳	۲۴-۱۰ یون متحرک و ضریب گزینش رزین
۶۱۶	۲۵-۱۰ احیاء رزین
۶۱۸	۲۶-۱۰ عامل‌های طراحی
۶۱۸	۲۷-۱۰ اندازه بستر و دبی
۶۲۰	۲۸-۱۰ برج‌های بستر ثابت
۶۲۰	۲۹-۱۰ احیاء با جریان همسو یا جریان معکوس
۶۲۱	۳۰-۱۰ استفاده مجدد از نمک مصرف شده

۶۲۱	۱۱-۶-۱ سختی زدایی با تعویض یون سدیم
۶۲۳	۱۲-۶-۱ نمونه محاسبات طراحی
۶۲۸	۱۳-۶-۱ دفع نمک حاصل از واحد سختی زدایی
۶۲۸	۱۴-۶-۱ سختی زدایی با تعویض یون هیدروژن
۶۲۹	مسائل
۶۳۰	منابع

۶۳۱	فصل یازدهم: سیستمهای غشایی در تصفیه آب و آب شیرینکنها
۶۳۲	۱-۱ تاریخچه استفاده از غشا
۶۳۵	۲-۱۱ فرآیندهای غذایی
۶۳۵	۳-۱۱ انواع فرآیند های غشایی
۶۳۶	۱-۳-۱۱ غشاها بی نیروی مح. که فشاری
۶۳۸	۱-۳-۱۱ میکرو فیلتراسیون
۶۳۸	۲-۱-۳-۱۱ اولترا فیلتراسیون
۶۳۸	۲-۱-۳-۱۱ نانو فیلتراسیون
۶۴۱	۴-۱-۳-۱۱ اسمز معکوس
۶۴۲	۵-۱-۳-۱۱ تفاوت بین روش نانوفیلتراسیون اسمز معکوس دیگر
۶۴۳	۲-۳-۱۱ غشاء های با نیروی حرکة الکتریکی
۶۴۳	۱-۲-۳-۱۱ الکترو دیالیز
۶۴۶	۱۱-۳-۲-۱۱ الکترو دیالیز معکوس
۶۴۷	۱۱-۳-۲-۱۱ تقطیر غشایی
۶۵۰	۴-۱۱ انتخاب فرآیند غشایی
۶۵۰	۵-۱۱ جنس غشاء
۶۵۲	۶-۱۱ مدول های غشایی
۶۵۳	۱۱-۶-۱۱ مدول قاب و صفحه
۶۵۴	۲-۶-۱۱ مدول لوله ای
۶۵۴	۳-۶-۱۱ مدول فیبر توخالی
۶۵۶	۴-۶-۱۱ مدول غشاء مارپیچ
۶۵۸	۵-۶-۱۱ مدول فیبرهای توخالی نازک
۶۵۸	۶-۶-۱۱ مدول غشایی کارتریج
۶۵۹	۷-۶-۱۱ مدول غشاء سرامیکی

۶۵۹	۸-۱۱ مدول‌های لوله ای
۶۶۰	۷-۱۱ شرایط محیطی لازم برای عملکرد مناسب غشاها
۶۶۱	۸-۱۱ کاربرد غشا در صنعت آب و فاضلاب
۶۶۱	۹-۱۱ کاربرد نانو فیلتراسیون در تصفیه آب
۶۶۲	۱۰-۱۱ اجزای یک سیستم غشایی
۶۶۳	۱۱-۱۱ انرژی مورد استفاده در تصفیه غشایی
۶۶۴	۱۲-۱۱ از رده خارج شدن غشاها
۶۶۵	۱۲-۱۱ رسوب گرفتگی غشا
۶۶۵	۱۲-۱۱ آلودگی ناشی از اکسیداسیون روی غشا
۶۶۶	۲-۱۱ آلودگی ناشی از رشد بیولوژیکی
۶۶۷	۱۳-۱۱ تمیز کردن غشاها
۶۶۷	۱۳-۱۱ روش سرد پاکسازی هیدرولیکی
۶۶۸	۱۳-۱۱ فرآیند مستقیم
۶۶۸	۱۳-۱۱ روش پاکسازی مکانیکی
۶۶۸	۱۳-۱۱ روش‌های پاکسازی الکتریکی
۶۶۸	۱۳-۱۱ روش‌های پاکسازی شمایی
۶۶۹	۱۴-۱۱ فعالیتهای لازم برای نمایری غش
۶۷۰	۱۵-۱۱ فعالیتهای لازم برای احیا کردن غشا
۶۷۰	۱۶-۱۱ زمان تعویض غشاها
۶۷۰	۱۷-۱۱ مزایا و معایب استفاده از غشاها در تصفیه
۶۷۰	۱-۱۱ مزایا
۶۷۱	۱۷-۱۱ معایب
۶۷۱	۱۸-۱۱ موارد مورد توجه در طراحی یک سامانه فیلتراسیون
۶۷۲	۱۹-۱۱ غشاءها و طراحی فرآیند
۶۷۲	۲۰-۱۱ عملکرد غشاء‌های نانو فیلتراسیون
۶۷۴	۲۱-۱۱ گرفتگی غشاء در فرآیند نانوفیلتراسیون
۶۷۴	۲۲-۱۱ مایع تغليظ شده
۶۷۶	۲۳-۱۱ شاخص چگالی سیلت
۶۷۶	۲۴-۱۱ طراحی فرآیند اسمز معکوس ((RO))
۶۷۶	منابع

۶۸۳	فصل دوازدهم: تصفیه آبهای حاوی نیترات
۶۸۶	۱-۱-۱-۲ چرخه نیتروژن
۶۸۹	۱-۱-۱-۲ چرخه نیتروژن در آب‌های سطحی و نهشته‌ها
۶۹۱	۱-۱-۱-۲ چرخه نیتروژن در خاک و آب‌های زیرزمینی
۶۹۲	۱-۱-۲-۲ منابع نیتروژن
۶۹۳	۱-۲-۱-۲ منابع طبیعی
۶۹۳	۲-۲-۱-۲ منابع انسانی
۶۹۳	۳-۲-۱-۲ فاضلاب شهری
۶۹۴	۴-۲-۱-۲ فاضلاب صنعتی
۶۹۴	۵-۲-۱-۲ شیرابه مرا؛ دفن زباله
۶۹۴	۶-۲-۱-۲ رسوب - رسی
۶۹۵	۷-۲-۱-۲ رواناب‌های سطحی
۶۹۵	۳-۱-۲ اثرهای سوء ترکیب ای نیت‌دری
۶۹۵	۱-۳-۱-۲ زیستبوم آبی و پدیده اوت بید میون
۶۹۶	۲-۳-۱-۲ اثرهای سوء بر سلامت > واندا
۶۹۷	۳-۳-۱-۲ اثرهای سوء بر سلامت انسان
۶۹۸	۴-۱-۲ روش‌های حذف نیترات
۶۹۸	۱-۴-۱-۲ روش‌های شیمیایی
۶۹۸	۱-۱-۴-۱-۲ تبدیل یونی
۶۹۹	۱-۴-۱-۲ دی نیتریفیکاسیون کاتالیزوری
۷۰۰	۳-۱-۴-۱-۲ جاذب‌ها
۷۰۵	۲-۴-۱-۲ روش‌های فیزیکی
۷۰۵	۱-۲-۴-۱-۲ سامانه‌های غشایی
۷۱۳	۳-۴-۱-۲ روش‌های بیولوژیک
۷۱۴	۱-۳-۴-۱-۲ دی نیتریفیکاسیون بیولوژیک (زیستی)
۷۱۹	۴-۴-۱-۲ - بیورآکتورهای غشایی
۷۲۰	منابع

۷۲۹	فصل سیزدهم: روش‌های مختلف تصفیه آهن و منگنز از آب
۷۲۲	۱-۱-۲-۱۳ برخی مشکلات ناشی از حضور آهن و منگنز
۷۲۲	۱-۱-۲-۱۳ - کنترل تعادلی حلالت آهن و منگنز

۷۴۰	۱۳-۲- انواع روش های متداول تصفیه برای حذف آهن و منگنز
۷۴۱	۱۳-۳-۱- روش های اکسایش_فیلتراسیون
۷۵۰	۱۳-۳-۲- تصفیه آهن بدون زلال سازی (هوادهی_فیلتراسیون)
۷۵۲	۱۳-۲-۲-۱- مدول های انتقال گاز
۷۵۶	۱۳-۲-۲-۲- هوادهی با هوای خش کن
۷۶۲	۱۳-۲-۳-۱- طراحی برج فشرده ستونی
۷۶۶	۱۳-۳-۲- حذف آهن به همراه زلال ساز
۷۶۶	۱۳-۳-۳- تصفیه خانه کوچک روستایی برای حذف آهن
۷۶۸	۱۳-۳-۴- حذف منگنز
۷۷۱	۱۳-۳-۵- روش فیلتراسیون- کلرزنی
۷۷۴	۱۳-۳-۶- تبادل یونی
۷۷۵	۱۳-۳-۷- حذف بیولو بکی (زیستی)
۷۷۷	۱۳-۳-۸- نازله
۷۸۱	۱۳-۳-۹- خلاصه روشیه گیری
۷۸۱	۱۳-۳-۱۰-۱- اکسایش و رهیب کنای
۷۸۴	۱۳-۳-۱۰-۲- فرایند زئولیت رنگر
۷۸۷	۱۳-۳-۱۰-۴- فلورید دار کردن آب
۷۸۸	۱۳-۴-۱- ترکیبات شیمیایی فلوراید
۷۸۹	۱۳-۴-۲- غلظت بهینه فلوراید
۷۹۰	۱۳-۴-۳- میزان تغذیه فلوراید (خشک)
۷۹۲	۱۳-۴-۴- میزان تغذیه فلوراید در حالت اشباع
۷۹۵	۱۳-۴-۵- فلوروزدایی
۷۹۶	۱۳-۴-۶- روش های تصفیه
۷۹۷	۱۳-۴-۷- روش های رسوب دهی برای حذف فلوراید
۷۹۸	۱۳-۴-۸- تبادل یونی و روش های جذب سطحی برای حذف فلوراید
۸۰۱	منابع
۸۰۵	پیوستها

## «وَجَعْلَنَا مِنْ أَنْوَاعِ الْمَيْتَاتِ شَيْئاً حَسِيرًا» قرآن کریم، سوره انبیاء؛ آیه ۳۰

به درستی که آب مایه حیات هر موجود زنده‌ای است و یا به عبارتی، آب ضروری‌ترین و مهمترین جزء مجموعه بیان طبی مورد نیاز برای بقای زندگی انسان، پیشرفت و بهبود آن به شمار می‌رود و زندگی و سلامت «ه م موجودات زنده اعم از انسان‌ها، گیاهان و جانوران به وجود آن بستگی دارد. علاوه بر ارزش حیات ای، آن به عنوان یکی از عوامل ضروری در صنعت، تجارت و کشاورزی، برای تغذیهات سالم و ریز ساز، مبطر نیز ضروری است. آب آشامیدنی یکی از مهمترین احتياجات جوامع بشری است. برای این‌سانی، آب آشامیدنی و رعایت استانداردهای آب شرب و نکات بهداشتی، عامل اصلی به وجود آن سلامتی مردم در مقابل بیماری‌ها، به ویژه بیماری‌های روده‌ای و عفونی است. از طرف دیگر به علت بالا ودن هزینه درمان نیاز است که با تأمین آب آشامیدنی سالم به سلامتی مردم توجه ویژه شو. آب خام نیازمند طی کردن مراحل مختلفی است تا به کیفیت مورد نظر جهت کاربری به عنوان آشامنی برسد و اینچاست که بحث تصفیه آب مطرح می‌شود. تصفیه آب در واقع فرایند زلال‌سازی مرتبه روپردازی آب و قابل آشامیدنی ساختن آن برای انسان است. در این فرایند، مراحل مختلفی وجود دارد که آب آلوده باید از آن عبور داده شود تا به آب سالم تبدیل شود. این مراحل به میزان آلودگی آب منتهی و کیفیت آن بستگی دارد. به طور معمول آب‌های زیرزمینی آلودگی کمتری نسبت به آب‌های سطحی دارند که با مقادیر کمی کلر تصفیه می‌شوند. اما آب‌های سطحی که آلوده‌تر و کدرتر هستند، به مراحل و فرایندهای پیچیده‌تری نیاز دارند. از طرفی اگر صنایع، کارخانه‌ها و... بدون رعایت موادین بهداشتی و زیست محیطی تخلیه فضولات را داشته باشند، باعث می‌شوند که آلودگی وارد محیط زیست شده و منابع طبیعی که از آن جمله منابع آب نیز می‌باشد را آلوده کرده و به منابع آب زیرزمینی و همچنین سطحی خسارت جبران ناپذیری وارد شود و سرمایه‌های ملی از دست برود. با حجم سنگین شوینده‌ها، نیترات، فسفات، آلودگی‌های میکروبی، فلزات سنگین و مواد پرتوزا که از

فاضلاب آشپزخانه‌ها، سرویس‌های بهداشتی، مراکز صنعتی و بیمارستان‌ها و مراکز پژوهشکی و هسته‌ای که وارد طبیعت می‌شود، روز به روز وضعیت کیفی منابع آب شیرین در طبیعت حادتر می‌گردد و نیاز است منابع آبی مطمئن تهیه و تصفیه خانه‌هایی با راندمان بالا طراحی و اجرا گردد تا از خسارت استفاده از آب‌های آلوده در جامعه کاسته شود. که در این کتاب در زمینه روند تصفیه آب و طراحی تصفیه خانه‌های آب بحث شده است.

نگارش این کتاب با تکیه بر مراجع اصلی و شناخته شده این رشته، یعنی کارهای پژوهشگران و استادی بر جسته تدوین یافته است و از یادداشت‌های موجود برای درس اصول مهندسی تصفیه آب و طراحی تصفیه خانه‌های آب شرب و صنعت که بیش از ۳۰ سال برای دانشجویان کارشناسی، کارشناسی ارشد و دکتری در دانشگاه‌های شیراز، صنعتی خواجہ نصیرالدین طوسی و دانشگاه آزاد اسلامی بحد نوم تحقیقات تهران و برخی دیگر از دانشگاه‌های کشور توسط مؤلف تدریس شده، است زده است. در ضمن بسیاری از مطالب طراحی موجود در کتاب حاضر از تجربیات مؤلف در زمینه مشاهده و تحقیق برخی نظارت عالیه بر شماری از تصفیه خانه‌های آب که در برخی از استان‌های کشور آنجا شده، می‌باشد. افزون بر تجربیات شخصی، از دیگر منابع نیز در نگارش این کتاب استفاده شده اند که این منابع در پایان هر فصل از کتاب آورده شده است.

این کتاب شامل ۱۲ مصلوچهار پیوست است که در پیوست، مراحل کامل طراحی یک تصفیه خانه آب در یکی از شهرهای ایران آورده شده است و ۱۳ فصل عبارت است از گردش طبیعی آب در محیط زیست و روند آلوده شدن آن مشخصات فیزیکی و شیمیایی آب، مطالعات اولیه در طراحی تصفیه خانه آب، آبگیر و ایسید، مپاره، طراحی واحدهای تهییینی اولیه و هوادهی تصفیه خانه آب، آزمایش جار و اختلاط سریع، طراحی واحدهای انقاد، لخته سازی و زلال‌سازی در تصفیه خانه آب، صافی‌های شنبی در تصفیه آب، استن کدن یا گندزدایی آب، تصفیه شیمیایی آب (حذف سختی آب به روش‌های آهک و سودا و دیض یونی)، سیستم‌های غشایی در تصفیه آب و آب شیرین‌کن‌ها، تصفیه آب‌های حاوی نیترات، روش آنی مختلف تصفیه آهن و منگنز از آب و فلورورید دار کردن آب.

از آنجا که وجود اشتباهات و کاستی‌ها، به ویژه در این زمینه، اتفاق می‌پذیرد، بوده و هر نوشتاری بدون لغتش و اشکال نخواهد بود، بنابراین از خوانندگان، متخصصان، صاحب‌نظران و دانشجویان عزیز درخواست می‌کنم از هر گونه راهنمایی دریغ نفرمایند.

در پایان از مهندس سانا ز مقصودی که در تدوین این کتاب همکاری کرده‌اند، کمال تشکر و قدردانی را دارم و نیز از همه کسانی که به گونه‌ای در حروف‌چینی و رسم شکل‌ها، در چاپ و صحافی و به ویژه در ویراستاری این کتاب سهیم هستند، سپاس‌گزاری می‌کنم.

دکتر سید احمد میرباقری

استاد دانشکده مهندسی عمران

دانشگاه صنعتی خواجه نصیرالدین طوسی