

روش‌های پیشرفتی جوشکاری

مؤلفین:

مهندس عنایت اللہ نام آور

مهندس علی رفیعی

سرشناسه: نام آور، عنایت الله، ۱۳۶۱.

عنوان و نام پدیدآور: روش های پیشرفته جوشکاری / مؤلفین: عنایت الله نام آور، علی رفیعی.
مشخصات نشر: تهران، سروش برتر، ۱۳۹۶.

مشخصات ظاهری: ۱۴۰ ص.

شابک: ۹۷۸-۶۰۰-۹۸۰۲۵-۰۰۰

وضعیت فهرست نویسی: فیپا

موضوع: جوشکاری

موضوع: Welding

موضوع: جوشکاری-نوآوری

موضوع: Welding – Technological innovations

شناسه افزوده: رفیعی، علی. -۱۳۶۸

رده بندی کنگره: TS1۳۹۶-۱۳۹۶ زان ۲۹

رده بندی دیوی: ۶۷۱/۵۲

شماره کتابشناسی ملی: ۴۷۸۹۷۵۵

عنوان کتاب: روش های پیشرفته جوشکاری

مؤلفین: مهندس عنایت الله نام آور و مهندس علی رفیعی

صفحه آرا و طراح جلد: سیما ناصری

لیتوگرافی و چاپ: چاپ صادق

چاپ اول: انتشارات سروش برتر ۱۳۹۶

تیراز: ۱۰۰۰ نسخه

قیمت: ۱۶۰۰۰ ریال

فهرست:

۹-۷	یاداوری
۱۵-۹	شکل نوک الکترود
۱۹-۲۶	کدام روش را در روش GTAW انجام دهیم
۲۴-۲۰	معرفی گازها (هليوم - ارگون)
۳۲-۲۵	خصوصيات ریبان پاسی
۳۶-۳۳	خصوصيات گازها (نيتروژن - هيدروژن - اكسیژن)
۳۸-۳۶	تأثیر فلاکس بروزی مقدار
۴۳-۳۹	نیروی شناوری
۴۴	تأثیر هندسه نوک الکترود بر توان و عمق نفوذ
۵۰-۴۵	جوشکاری پلاسما
۵۲-۵۱	مقایسه TIG با پلاسما
۵۴-۵۲	معایب جوش پلاسما
۵۸-۵۵	جوشکاری سوراخ کلیدی
۶۰-۵۹	تجهیزات روش پلاسما
۶۷-۶۱	مقایسه پرتوهای مختلف گاما-ایکس - ماوراء بنفش
۶۹-۶۷	اهمیت ابعاد و اگرایی محیط لیزر
۷۳-۷۰	Nd-yaG چیست ؟
۷۴	قابلیت لیزر نسبت به روش پلاسما
۸۰-۷۴	مبحث لیزر CO ₂
۸۳-۸۱	جذب پرتو و ایجاد سوراخ کلیدی
۸۵-۸۳	پارامترهای جوش لیزر
۹۷-۸۶	پارامترهای برش لیزر
۱۰۰-۹۷	مزایا و معایب جوش لیزر
۱۰۲-۱۰۰	جوشکاری پرتو الکترونی

تفحیگ الکترونی	۱۰۳-۱۰۲
دیافراگم چیست؟	۱۰۴
جوش سوراخ کلیدی و مراحل تشکیل آن	۱۰۸-۱۰۵
اثر میدان خلا محفظه در عمق نفوذ	۱۰۹-۱۰۸
افزایش خلا و محاسن و معایب	۱۱۶-۱۰۹
روش اصطحکاکی	۱۲۲-۱۱۶
اجزای دستگاه جوش اصطحکاکی	۱۳۶-۱۲۲
محدودیت های روش اصطحکاکی	۱۳۶-۱۳۰
مزایای جوش انعصاری	۱۳۸-۱۳۶
منابع	۱۳۹

مقدمه

کتاب در حال حاضر متونی از علوم مهندسی جوش را در بر دارد در این کتاب کلیه ای روش های پیشرفته ای جوش به طور کلمل تشریح داده شده است این مجموعه برای دانشجویان مهندسی مواد و متالوژی و هنرجویان رشته جوش تهیه و تدوین شده است

در این های اخیر که رشته مهندسی جوش در حال توسعه می باشد بعضی از مشکلات در این حوزه مهندسی هنوز حل نشده باقی مانده است به همین دلیل ما با تالید ، این مجموعه کامل و جامع برآن آمدیم تاشاید گوشه ایی از این مشکلات عرصه ای مهندسی جوش حل شود و این رشته جایگاه اصلی خود را در گروه فنی مهندسی ایران را کند.

مؤلفین:

عنایت الله نام آور، علی رفیعی

تابستان ۹۶ تهران