

به نام خدا

آرماتوربند

براساس آخرین استانداردهای مصوب برای
آموزش های فنی و حرفه ای آرماتوربند (درجه ۱)
گروه برنامه ریزی درسی عمران کد استاندارد ۱/۴/۳۴/۵۲-۹

مهندس ابوالقاسم گرامی نژاد
کارشناس سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور
مهندس حمید رضا گرامی نژاد

عنوان و نام پدیدآور	گرامی‌نژاد، ابوالقاسم - ۱۳۲۴	سرشناسه
(درجه ۱) گروه برنامه‌ریزی عمران کد استاندارد ۱۱۴/۱۳۴/۵۲ - ۱۹/ ابوالقاسم گرامی‌نژاد.	ارمناتوربند بر اساس آخرین استانداردهای مصوب برای آموزش‌های فنی و حرفه‌ای ارمناتوربند	عنوان و نام پدیدآور
حیدرضا گرامی‌نژاد	تهران: ادبستان: آیلار، ۱۳۹۰.	مشخصات نشر
مشخصات ظاهری	۱۹۲ ص: مصور (بخشی رنگی)، جدول	مشخصات ظاهری
شابک	978-600-196-019-2	شابک
وضعیت فهرست نویسی	فیبا	وضعیت فهرست نویسی
پادداشت	عنوان دیگر: ارمناتوربندی.	پادداشت
پادداشت	واژه‌نامه.	پادداشت
پادداشت	کتابنامه: ص. ۱۹۲.	پادداشت
عنوان دیگر	آرماناتوربندی.	عنوان دیگر
موضوع	میلگردگذاری - ساختمان‌های بتن مسلح - اینمنی صنعتی	موضوع
شناسه افزوده	گرامی‌نژاد، حمیدرضا - ۱۳۵۶.	شناسه افزوده
رده بندی کنگره	۱۳۹۰ - ۴۱۴/۴۸۲/۲۴۷A	رده بندی کنگره
رده بندی دیوبی	۶۲۹/۱۸۲۴۴	رده بندی دیوبی
شماره کتابشناسی ملی	۲۴۴۷۶۲۱	شماره کتابشناسی ملی

نام کتاب	:	آرماناتوربندی
تأثیف	:	مهندس ابوالقاسم گرامی‌نژاد - مهندس حمیدرضا گرامی‌نژاد
ناشر	:	ادبستان - آیلار
لیتوگرافی	:	طیف‌نگار
حروف‌نگاری	:	گروه هنری رز ۶۶۹۶۷۲۶۲
چاپ	:	ظفر - دیبا
نوبت چاپ	:	اول ۱۳۹۰
تیراز	:	۱۰۰۰
قیمت	:	۵۰۰۰ تومان

کتاب آیلار

- انقلاب - خیابان منیری جاوید (اردیبهشت) - خیابان شهدای راندارمری شرقی - شماره ۱۴۶
 (ساختمان آیلار) تلفن ۶۶۴۰۱۲۵۵ - ۶۶۴۹۴۴۳۱ دورنگار
- فروشگاه شماره ۱ (کتاب آیلار)
 انقلاب - روبروی دبیرخانه دانشگاه تهران - بازارچه کتاب، تلفن ۶۶۴۱۱۸۶۵
- فروشگاه شماره ۲ (کتاب آیلار)
 کریمخان زند - مابین ایرانشهر و خردمند جنوبی - شماره ۱۳۲، تلفن: ۰۸۸۳۱۹۷۴ - ۰۸۸۳۱۹۷۴
- فروشگاه شماره ۳ (کتاب آیلار)
 انقلاب - روبروی دانشگاه تهران - پاساز فروزنده - شماره ۳۲۱ تلفن: ۰۶۶۹۶۳۵۹۶ - ۰۶۶۹۶۳۵۹۶

ISBN: 978-600-196-019-2

شابک: ۹۷۸-۶۰۰-۱۹۶-۰۱۹-۲

فهرست

۱۱	مقدمه
۱۲	پیشگفتار
۱۳	فصل ۱ - ساختمانهای بین آرمه یا بین مسلح
۱۵	آشنایی با سیستم متربک
۱۵	آشنایی با اندازه ها در سیستم متربک
۱۵	متر واحد اندازه گیری طول است
۱۵	سیستم اندازه گیری متربک (M.K.S)
۱۶	جداول اجزاء و اضعاف سیستم متربک
۱۶	متر و سانتیمتر و میلیمتر و اصول تبدیل آنها به همدیگر
۱۷	اندازه گیری و خواندن اندازه ها روی نقشه
۱۷	آشنایی با نقشه های معماری
۲۱	آشنایی با نقشه های آرماتوربندی
۲۲	آشنایی با نقشه های اجرایی و جزئیات آن
۲۴	فولادهای مسلح کننده
۲۴	میلگرد (آرماتور)
۲۶	آشنایی با علامت اختصاری انواع میلگرد و آهن آلات
۳۰	اصول خواندن و پیاده کردن نقشه های آرماتوربندی
۳۱	الف - میلگردهای اصلی:
۳۲	ب - میلگردهای تقسیم و خاموت
۳۳	نقشه در ساختمان بتی

جدول لیست آرماتور: ۳۵

فصل ۲ - توانایی برآورد طولی، وزنی آرماتورها و قطعات اتصال طبق نقشه ۳۶
آشنایی با برآورد طولی آرماتور ۳۶
آشنایی با برآورد وزنی آرماتورها و قطعات اتصال ۳۷
برآورد تعداد آرماتورهای موردنیاز براساس نقشه ۳۸
انتخاب آرماتورها برآورد شده طبق نقشه اجرایی ۳۸

فصل ۳ - توانایی مومنتاز صفحات اتصال و تشخیص محل صفحات اتصال و نصب آنها

مطابق نقشه اجرایی ۳۹
آشنایی با تشخیص محل صفحات اتصال در نقشه های اجرایی ۳۹
آشنایی با نصب صفحات اتصال مومنتاز شده در محل کار ۴۲
- مشخص کردن آکس ها و امدادات آنها ۴۲
نصب صفحه اتصال براساس حفظ تراز مشخص شده طبیه، نقشه ۴۳
- کنترل تراز بودن صفحه اتصال ۴۳
اتصال پایه بولت به اسکلت آرماتور زیرین بوسط مفتول یا جوش ۴۳

فصل ۴ - توانایی آرماتوربندی قسمتهای مختلف اسکلت بتنی

آشنایی با خواندن نقشه های سازه بتنی با اختلاف سطح و سقف های شیبدار ۴۴
بستن شبکه فولادی آرماتوربندی ۴۶
طریقه بستن میلگرد ها به یکدیگر (مومنتاز) ۴۶
- بریدن آماتورها براساس نقشه جزئیات اجرایی بدون پوت ۴۷
- بستن اسکلتهای آرماتوربندی ۴۸
شناسایی اصول آرماتوربندی گره سازه بتنی با اختلاف سطح و سقف شیبدار ۵۰
- آرماتوربندی سازه بتنی با اختلاف سطح و سقف شیبدار ۵۰
آشنایی با نصب اسکلتهای آرماتوربندی سازه بتنی با اختلاف سطح و سقف شیبدار ۵۰
- تعیین آکسها ۵۰
- تعیین و اندازه گیری محل اتصال اسکلتهای آرماتوری ۵۰
- کنترل خمها و اتصالات در اتصال اسکلتهای آرماتوری ۵۰

- نصب اسکلت‌های آرماتوری براساس آکس ها تعیین و جزئیات اجرایی و مراحل آن.....	۵۲
- رعایت زاویه تعیین شده در نصب اسکلت‌های مایل و سقف شیبدار.....	۵۲
- کنترل صافی طول و فاصله آرماتوری براساس جزئیات اجرایی.....	۵۳
- کنترل فاصله اسکلت‌های آرماتور از قالبها.....	۵۴
- اتصال اسکلت‌های آرماتور بهم با جوشکاری براساس نقشه و جزئیات اجرایی.....	۵۴
کنترل اندازه اورلپ ها و اتصال آنها.....	۵۵
- مهار کردن اسکلت‌های آرماتوری در محل نصب.....	۵۵
آشنایی با ساخت اسکلت های آرماتوری قسمت های تیپ نقشه (شناوهای افقی، قایم،	
تیرهای اصلی و فرعی و غیره	۵۶
شناسایی قطرها و انواع آن.....	۵۷
فولاد.....	۵۸
فولادهای مورد استفاده بصورت میلگرد در سازه های بتونی	۵۸
انواع فولاد.....	۵۹
روش تولید.....	۵۹
جوش پذیری	۵۹
شکل پذیری	۵۹
شکل رویه.....	۵۹
الف - میلگرد آجردار.....	۵۹
ب - میلگرد ساده.....	۶۰
قطر اسمی	۶۰
شناسایی خاموت و انواع آن.....	۶۰
خاموتهاي موازي	۶۱
آشنایی با ابزار و وسائل کار آرماتوربندی	۶۱
وسائل و ابزار موردنیاز در کارگاه آرماتوربندی بشرح زیر میباشد:.....	۶۱
شناسایی اصول تهیه خاموت براساس اندازه ها و نقشه ها	۶۲
- گونیابودن خاموتها نسبت به آرماتورهای طولی.....	۶۴
- کنترل ابعاد خاموتها	۶۴
شناسایی خاموت و انواع آن.....	۶۵
خاموتهاي مارپیچ	۶۵
اصول رعایت فواصل خاموتها براساس اندازه های داده شده در نقشه	۶۶

۶۷	آشنایی با حمل اسکلت‌های آرماتور به محل نصب
۶۸	شناسایی اصول تمیز کردن آرماتورهای آلوده (زنگ زده، آغشته به روغن)
۶۹	آشنایی با حمل اسکلت‌های آرماتوری به محل کار در ارتفاع
۶۹	شناسایی اصول تمیز کردن اسکلت‌های آرماتور
۷۰	شناسایی اصول تراز نمودن زیر اسکلت‌های آرماتور براساس جزییات اجرایی و تعیین آکسهای نصب اسکلت‌های آرماتوری براساس آکس‌های تعیین شده و جزییات اجرایی با رعایت اولچها
۷۱	
۷۲	- کنترل اسکلت‌های آرماتوری با جوشکاری براساس جزییات اجرایی
۷۲	آشنایی با شخص اسکلت‌های آرماتوری در ستونهای گرد
۷۲	- کنترل فاصله خاموتها
۷۳	- کنترل دقیق فاصله اسکلت‌های آرماتوری با قالبها
۷۳	- کنترل اولچها براساس جزییات اجرایی
۷۴	رعایت نکات ایمنی حمل کار

فصل ۵ - آرماتوریندی سقف‌های بتن آرمه در سازه‌های مختلف و خواندن نقشه‌های

۷۵	بتن آرمه
۷۶	آرماتوریندی سقف‌های بتن آرمه در سازه‌های فلزی و بتنی
۷۶	- بریدن آرماتورها از هر اندازه و هر نوع طبق جزییات اجرایی
۷۶	برش و خم کردن آرماتورها
۷۶	دستگاههای اتوماتیک خم و برش:
۷۷	۱ - موتور گره زن غیرتماسی
۷۷	کاهش زمان بستن آرماتورها:
۷۷	بریدن آرماتورها از هر اندازه و هر نوع طبق جزییات اجرایی
۷۹	- رعایت فواصل آرماتورهای طولی و عرض
۷۹	تعريف خاموت (رکاب - کمریند)
۷۹	اتصال آرماتورها به هم با مفتول سیمی یا جوش
۸۰	انواع گره
۸۰	طریقه زدن گره پروانه‌ای بشرح زیر است:
۸۱	اتصال پوششی
۸۱	اتصال آرماتورها با جوش

۸۱	دستگاه جوشکاری پنوماتیک
۸۲	تراز کردن آرماتور
۸۳	فاصله نگهدار (لقمه)
۸۴	- کنترل فاصله شبکه آرماتور از قالبها
۸۵	- کنترل صاف بودن آرماتورهای طولی و عرضی
۸۶	اجرای عملیات آرماتوربندی شامل طولی و عرضی و آرماتورهای ریشه ستونها
۸۷	- سقف تیرچه بلوک
۸۸	اجرای سقف تیرچه بلوک
۸۹	ضوابط آین نامه بتн ایران در مورد سقف تیرچه بلوک
۹۰	نکات اجرایی تیرچه بلوکها
۹۱	سقف های بتن آرم
۹۲	دال یک طرفه
۹۳	دال دوطرفه
۹۴	انواع دال
۹۵	سقف کامپوزیت
۹۶	تعريف کامپوزیت
۹۷	سیستم سقف کامپوزیت
۹۸	مزایای استفاده از سقفهای کامپوزیت
۹۹	فصل ۶ - توانایی تجهیز و سازمان دادن کارگاه
۱۰۰	آشنایی با انتخاب محل مناسب جهت بکارگیری از ابزار و تجهیزات کار
۱۰۱	میز کار
۱۰۲	آچار خم کن میلگرد (F)
۱۰۳	خم کاری میلگرد
۱۰۴	صفحه خم کن میلگرد
۱۰۵	دستگاه خم کن (برقی)
۱۰۶	دستگاه برش آرماتور
۱۰۷	دستگاههای برش برقی میلگرد (گیوتین)
۱۰۸	دستگاه کشش برای صاف کردن میلگردها
۱۰۹	دستگاه جوش (AC) از نوع مبدلی (ترانس جوش)

۹۹	دستگاه بالابر
۱۰۰	۲- جرثقیل Crane
۱۰۱	۳- جرثقیل های تاور کرین:
۱۰۲	اتاک کنترل کننده:
۱۰۲	موتور جرثقیل:
۱۰۲	آشنایی با انتخاب محل مناسب جهت تخلیه و نگهداری میلگردها
۱۰۳	تحویل و کنترل مصالح
۱۰۳	آشنایی با تجهیزات موردنیاز کارگاه
۱۰۳	تجهیز کارگاه و راه اندازی
۱۰۴	تجهیز کارگاه شامل موارد زیر است:
۱۰۴	شناسایی اصول تجهیز و سازمان دادن کارگاه
۱۰۴	سازمان دادن کارگاه
۱۰۵	نیروی انسانی
۱۰۵	هماهنگی
۱۰۶	فصل ۷ - توانایی سازمان دهی و برنامه ریزی گروه کارگران
۱۰۶	شناسایی اصول برنامه ریزی کارگاهی و سازماندهی گروه کارگران عمومی آرماتوریند
۱۰۷	برنامه ریزی:
۱۰۷	آشنایی با تقسیم کار
۱۰۸	برنامه ریزی زمان کاری بین گروهها
۱۰۹	اصول برنامه ریزی و برآورد تأمین مصالح موردنیاز کارگاههای آرماتوریند
۱۰۹	اتخاذ تصمیمات گروهی
۱۰۹	ترتیب انجام اقدامات
۱۰۹	سازماندهی
۱۱۰	هماهنگی
۱۱۰	سازماندهی اقدامات
۱۱۱	برآورد زمان فعالیتها
۱۱۱	حصول اطمینان از وجود
۱۱۲	پیشنهاداتی جهت اجرای اصل جریان قطعات آرماتور

فصل ۸ - توانایی بکارگیری ضوابط ایمنی و بهداشت کار در محیط کار	۱۱۳
ایمنی در صنعت ساختمان	۱۱۳
عوامل تأثیرگذار بر ایمنی کارگاه	۱۱۳
ویژگیهای محیط کار	۱۱۴
آشنایی با حوادث شغلی و علل بروز آنها	۱۱۵
ضوابط و دستورالعملهای ایمنی	۱۱۶
وسایل ایمنی و حفاظتی بهداشت کار و کاربرد آنها	۱۱۶
اصول پیشگیری از حوادث و رعایت نکات ایمنی و حفاظتی و بهداشت کار	۱۱۹
خطر	۱۲۰
عوارض جانبی و اصول انجام کمکهای اولیه	۱۲۱
اهداف کمکهای اولیه	۱۲۱
اقدامات لازم در کمکهای اولیه	۱۲۱
علام و نشانه ها	۱۲۱
انواع مختلف آسیب دیدگی های استخوان، مفصل و عضله بشرح زیرند:	۱۲۲
آشنایی با آتش سوزی و اصول آتش نشانی	۱۲۳
عناصر آتش	۱۲۳
روش های اطفاء حریق	۱۲۴
وسایل و تجهیزات اطفای حریق	۱۲۴
آشنایی با موارد ایمنی و کمک اولیه در برق گرفتگی	۱۲۵
برق گرفتگی از برق فشار قوی	۱۲۶
مساز خارجی	۱۲۷
شدت آسیب دیدگی های ناشی از برق گرفتگی	۱۲۸
آشنایی با فصل چهارم قانون کار (حفظت و بهداشت)	۱۳۰
فصل ۹ - ویژگی های اخلاق اسلامی	۱۳۲
ویژگی اخلاق فردی	۱۳۳
اخلاق در کار	۱۳۴
فصل ۱۰ - کارآفرینی	۱۳۵

۱۳۶	قوانین کار جمهوری اسلامی ایران
۱۵۲	شناسایی تشخیص قراردادهای کار
۱۶۲	فصل ۱۱ - سوالات
۱۸۹	پاسخنامه
۱۹۰	واژه نامه
۱۹۲	منابع و مأخذ

مقدمه

با گسترش شهرنشینی و نیاز به ساختمانهای مستحکم و بزرگ استفاده از بتن و میلگرد در ساختمانهای بتن آرمه رشد چشمگیری داشته است و کتاب پیش رو با توجه به لزوم آموزش مهارت‌های لازم در این بخش برای کارگران بخش ساختمان و مطالق آخرين استاندارد آموزش فني و حرفه اي تدوين شده است.

کتاب حاضر جهت استفاده مردمیان، هنرجویان مراکز آموزش فنی و حرفه ای، هنرستانها، دانش آموزان شاخه کار و دانش، دانشجویان رشته عمران، معماری تهیه و تدوین گردیده.

نویسندها

پیشگفتار

نقش صنعت ساختمان در ثروت هر کشور گویای تلاش کارگران و مهندسین و دست اندکاران در زمینه های مختلف ساخت و ساز بوده و امروزه بخشی عمده از ثروت ملی را در خود جای داده است.

ساختمانها و سازه های بتن آرمه یا بتن مسلح بخش عمده ای از سازه های موجود در کشور را تشکیل داده و در کفار سازه های فلزی ایجاد سرپناه برای سکونت افراد یا زیرساخت های لازم برای کارهای صنعتی و سایر مصارف میباشند. آرماتوریندی پایه و اساس هر سازه بتنی مسلح است و دقت در کارهای آرماتوریندی مطابق طرحهای محاسباتی و رعایت حواستان و آبین نامه ها که معمولاً شامل مقادیر حداقل و حداقل مجاز هستند ضامن سلامت و بالارفتن عمر مفید سازه می باشد.

برای ساخت عضو سازه ای اقتصادی باید مصالح آرماتوریندی مورد استفاده در بتون با الزامات ویژه ای مطابقت داشته باشد. این الزامات اساسی عبارتنداز:

- برخورداری از مقاومت کششی.
- توانایی دستیابی به این مقاومت کششی بدون کرنش غیرمجاز.
- برخورداری از امکان خم شدن آسان به شکل موردنظر.
- توانایی ایجاد پیوستگی سطحی کافی میان بتون و آرماتوریندی جهت اطمینان از دستیابی به مقاومت کششی لازم طراحی.
- برخورداری از ضریب انبساط حرارتی مشابه جهت جلوگیری از ایجاد تنشهای ناخواسته در عضو بدليل تغییرات حرارتی.
- قابلیت دسترسی با هزینه معقول که در چارچوب کلی طرح قابل قبول باشد.