

طراحی اجزای ماشین (۲)

ویراست هشتم

مؤلفین

ام. اف. اسپاتز

تی. ای. شاپ

آل. ای. هورن برگر

مترجم

هدایت موتابی

انتشارات آشینا

| | |
|------------------------|--|
| شناگر رکورد | ۱۱۴۱۲۸۵ : |
| وضعیت فهرست نویسی : | فیبا |
| ردیبندی کنگره : | ۱۳۸۶ : TJ ۲۳۰ / ۵۴ طalf |
| شماره کتاب شناسی ملی : | ۱۱۴۱۲۸۵ |
| سر شناسه : | اسپاتس، مریل فرانکلین ، ۱۸۹۵ - م. |
| عنوان و نام بدیدآور : | طراحی اجزاء ماشین / مولفین ام. اف اسپاتز، تی. ای. شاب، ال. ای. |
| | هونبرگر، مترجم هدایت موتانی. |
| وضعیت نشر : | تبریز: آشنا، فن آذر، ۱۳۸۷ |
| مشخصات ظاهری : | ۲ج: مصور |
| شابک : | ۹۷۸ ۹۶۴-۸۵۸۸-۵۲-۱ |
| پادا داشت : | ۴۸۰۰ : ریال ج ۲ |
| موضوع : | ماشین آلات -- طراحی. |
| شناسه افزوده : | هونبرگر، الی امری Lee Emrey |
| شناسه افزوده : | شوب، تری ای . . . ۱۹۴ |
| شناسه افزوده : | موتانی، هدایت، ۱۲۲۸ - ، مترجم. |
| ردیبندی دیبری : | ۶۲۱/۸۱۵ |



انتشارات فن آذر



انتشارات آشنا

شابک : ۹۷۸-۹۶۴-۸۵۸۸-۵۲-۱

حق چاپ برای ناشر محفوظ است . شابک دوره ای : ۹۷۸-۹۶۴-۸۵۸۸-۵۲-۸

مراکز پخش :

انتشارات آشنا، تبریز - خیابان امام - بازار بزرگ تربیت - طبقه پانی - پلاک ۷ : ۵۵۳۶۱۹۶ ■

انتشارات فن آذر، تبریز - خیابان جمهوری اسلامی - بن بست علیخان - پلاک ۲۰ : ۵۵۳۸۶۰۳ ■

| | |
|------------------|--|
| نام کتاب | : طراحی اجزا ماشین (ویراست هشتم) - جلد دوم |
| مؤلفین | : ام.اف.اسپاتز- تی.ای.شاب- ال.ای.هورن برگر |
| متجم | : هدایت موتانی |
| ویراستار | : حید صادقیان-حسن میراب |
| ناشر | : انتشارات آشنا |
| ناشر همکار | : انتشارات فن آذر |
| نوبت چاپ | : اول - زمستان ۱۳۸۷ |
| تعداد صفحه و قطع | : ۴۰۰ صفحه - وزیری |
| تیاز | : ۲۰۰۰ نسخه |
| لیتوگرافی | : رنگین |
| چاپ و صحافی | : لک لری |
| قیمت | : ۴۸۰۰ تومان |

سخن ناشر

بنام یزدان پاک که تفکر را در جهت کسب دانش و معرفت به بشر ارزانی داشت . بسیار خوشحالیم که بار دیگر ایزد یکتا توفیق داد تا با ارائه مجموعه ای دیگر در خدمت دانش پژوهان گرامی باشیم .

مطالعه مکانیک مهندسی شالوده توانایی تحلیل انواع بسیاری از مسائل مهندسی را بی ریزی میکند، امروزه طراحی مهندسی مستلزم توانایی تحلیل بالایی بوده و مطالعه آن به پرورش این توانایی کمک شایانی خواهد کرد .

درس طراحی اجزا ماشین یکی از جمله دروس اساسی و بنیادی رشته مهندسی مکانیک بوده که «عمولاً» از سال دوم به بعد و در طول دو ترم برای دانشجویان ارائه می‌گردد. از جمله منابع اصلی و مهم برای کتاب مذکور، تألیف استادان «ام. اف. اسپاتر- تی. ای. شاپ - ال. ای. هورن برگر» بوده که از همان ویرایش اول به شکل یک کتاب درسی مورد توجه اکثر دانشگاههای جهان بoviژه دانشگاههای ایران قرار گرفت .

ما مفتخریم ویرایش پنجم این کتاب را برای اولین بار در ایران، در دو جلد به زبان فارسی منتشر و به جامعه دانشگاهی کشور عرضه نمودیم. ویرایش هشتم کتاب فوق نیز توسط مؤلفین در سال ۲۰۰۴ میلادی به زیور چاپ آراسته گردید و با توجه به اینکه این ویرایش دستخوش تغییرات مهم و اساسی شده بود، لذا بر آن شدیدم که آنرا به زبان فارسی منتشر نموده و در اختیار علاقمندان گرامی قرار دهیم. این ویرایش نیز در دو جلد و بر اساس سرفصلهای مصوب وزارت علوم، تحقیقات و فن آوری توسط چنان آقای هدایت موتابی به زبان فارسی برگردانده شده و در اختیار جامعه دانشگاهی عزیز می‌باشد.

در اینجا جا دارد از تمامی کسانیکه ما را در تهیه این مجموعه باری نمودند بخصوص آقایان هدایت موتابی، وحید صادقیان و حسن میراب که به ترتیب زحمت ترجمه، ویراستاری و نظارت فنی کتاب را بر عهده داشتند و نیز از خانمها سزاوار و پوررضاء که زحمت حروفچونی و رسم اشکال کتاب را بر عهده داشتند صمیمانه تشکر و قدردانی نمائیم .

در خاتمه به استحضار کلیه اساتید محترم و دانشجویان عزیز می‌رساند انتشارات آشنینا با هدف نشر و توسعه کتب فنی . مهندسی و علوم پایه از کلیه عزیزان و صاحب نظران محترم دعوت به همکاری می‌نماید. لذا از کلیه عزیزانی که علاقه‌مند به همکاری در زمینه‌های پادشاهی هستند در خواست می‌شود با این انتشارات مکاتبه نمایند. امید است با همکاری و همفکری صاحب‌نظران محترم بتوانیم در شکوفایی استعدادهای ایران عزیzman گامی هرچند کوچک برداریم ، انشاء الله انتشارات آشنینا

مقدمه مولفین

از چاپ ویراست هشتم طراحی اجزاء ماشین بسیار خرسندیم. این کتاب در جامعه طراحی ماشین به عنوان کتاب درسی شناخته شده و مورد استفاده قرار می‌گیرد. ویراست هشتم شامل مطالب جدید و بسیار مهم در زمینه طراحی اجزاء ماشین است. قالب‌بندی مثال‌های حل شده متن دروس به طور ساختاری تغییر یافته است. این قالب‌بندی، تعقیب منطقی روند حل مثال را آسان‌تر کرده است، و مولفین کتاب پیشنهاد می‌کنند دانشجویان طراحی ماشین برای حل مسائل از این روند استفاده کنند.

بیشتر مدول‌های صفحه گسترده (spreadsheet modules) ویراست قبل به روزسازی و اصلاح شده است. در بیشتر موارد، استفاده از منوهای دراپ داون (drop-down) باعث می‌شود کاربر بتواند از یک سیستم اندازه‌گیری به سیستم اندازه‌گیری دیگر برود، بدون اینکه به مدول دیگری نیاز داشته باشد. به علاوه، در این ویراست مدول‌های صفحه گسترده دارای دکمه‌های فرمان هستند. دکمه‌ها، مرور اطلاعات مهم و به کارگیری آنها در حل مسائل را ممکن می‌سازند. در یکی از صفحه‌های گسترده، کاربر می‌تواند دایره مور مربوط به حالت تنش دو بعدی را رسم کند. برخی از مدول‌های صفحه گسترده کاملاً جدید هستند و حل مسائل را در محدوده گسترده‌تر ممکن می‌سازند. شاید مهمترین ویژگی جدید این ویراست، داشتن فصلی در زمینه طراحی با مواد پلاستیک باشد. این فصل توسط آقای ال. ئی هورنبرگر نوشته شده است. هورنبرگر از افراد پیشگام در طراحی با مواد پلاستیک و تکنیک‌های بازسازی آنها است. در فصل یاد شده، اثر مثبت و شدید مواد پلاستیک در طراحی اجزاء ماشین بررسی شده است. این ویراست، نتیجه ۸۰ سال تجربه صنعتی و کلاسی سه مولف کتاب است.

از خوانندگان بزرگوار تقاضا داریم پیشنهادات اصلاحی خود را از ما دریغ نفرمایند. مسلماً برای کاری با این حجم، افراد زیادی کمک کرده‌اند. بنابراین مدیون انسانهای زیادی هستیم که با پیشنهادات مفید و ابزار عقادید خودشان کمک شایانی برای غنی‌سازی این کتاب نموده‌اند. به ویژه لازم است از آقایان L. cleghorn از دانشگاه تورونتو Harvey Hoy از دانشگاه ویسکونسین؛ Richard A.Hultin از آقایان Ronald L. priebe از دانشگاه چارلز کارولینای شمالی؛ و Tom Overman از دانشگاه سانتا کلارا به خاطر کمک‌های شایان توجه سپاسگزار باشیم.

T.E SHOUP
L.E.HORNBRGER
Santa clara University

مقدمه مترجم

بدون تردید پیشرفت اقتصاد سالم در هر جامعه‌ای بستگی به تواناییهای فنی افراد متخصص به ویژه طراحان فنی آن جامعه دارد.

طراحی اجزاء ماشین، در واقع کتابی است که اطلاعات طراحی برآکنده در کتب مختلف مهندسی را در خود جمع کرده است. مطالعه منابع اولیه این اطلاعات بسیار زمانگیر است و نیاز به دانش ریاضی پیشرفت‌ته دارد. در این کتاب نحوه ارائه مطالب اصلاح شده و برای تدریس در مراکز آموزش مهندسی مناسب گشته است. فقط مسایلی که از نقطه نظر مهندسی و عملی مفید هستند مطرح شده‌اند. غالباً مسایل آخر دروس دارای پاسخ هستند که در زیر هر مسئله آمده است.

برای طراحی قطعات ماشین سعی شده حتی‌الامکان از روش‌های ساده ریاضی استفاده شود. بیشتر مسایل بر اساس اصول مکانیک قابل حل هستند. در حالت کلی، استخراج معادلات طراحی به طور کامل انجام شده است. زیرا در ک نحوه استخراج معادلات، پیش‌نیاز کاربرد صحیح تئوریها و پی‌بردن به محدودیت‌های آنها است.

فصل‌های این کتاب را می‌توان به طور مستقل از یکدیگر مطالعه کرده و مورد استفاده قرار داد. با این حال، در کتاب حاضر برخی فصل‌ها را طوری جایجا کرده‌ایم که موافق ترتیب سرفصل‌های انتخاب شده از سوی وزارت علوم، تحقیقات و فناوری کشور عزیزمان باشد. از همه خوانندگان بزرگوار تقاضا داریم به محض مشاهده هر خطایی، بر ما منت گذارده از طریق ناشر مطلع فرمایند تا در جاهای آتی اصلاح گردد.

در اینجا جا دارد از تمامی کسانیکه مرا در تهیه این مجموعه یاری نمودند بخصوص آقایان وحید صادقیان و حسن میراب که به ترتیب زحمت ویراستاری و نظارت فنی و صفحه آرائی کتاب و نیز از خانمها سزاوار و بورضا که زحمت حروفچینی و رسم اشکال کتاب را بر عهده داشتند و نیز از مدیریت محترم انتشارات آشینا به خاطر تقبل زحمت چاپ و نشر کتاب صمیمانه تشکر و قدردانی نمائیم.

هدایت موتابق

فهرست مطالب

| صفحه | موضوع |
|------|---|
| ۹ | فصل ۱۰: چرخدنده های ساده |
| ۱۰ | ۱۰-۱ مقدمه |
| ۱۱ | ۱۰-۲ قانون سرعت چرخدنده ها |
| ۱۳ | ۱۰-۳ سینماتیک دندانه های اینولوت |
| ۱۶ | ۱۰-۴ دندانه های سیکلوبید |
| ۱۷ | ۱۰-۵ انواع گامهای دندانه ها |
| ۲۰ | ۱۰-۶ انواع دندانه های چرخدنده در سیستم واحدهای متربک (SI) |
| ۲۲ | ۱۰-۷ سیستمهای استاندارد در چرخدنده سازی |
| ۲۵ | ۱۰-۸ روشهای چرخدنده سازی |
| ۲۹ | ۱۰-۹ لقی در چرخدنده ها |
| ۳۰ | ۱۰-۱۰ روشهای پرداخت چرخدنده ها |
| ۳۱ | ۱۰-۱۱ بار وارد بر دندانه چرخدنده ها (بار ناشی از توان منتقله میان دو چرخدنده) |
| ۳۴ | ۱۰-۱۲ تعیین بارهای تحملی |
| ۳۵ | ۱۰-۱۳ نسبت تماس |
| ۳۸ | ۱۰-۱۴ آندر کاتینگ در دندانه های چرخدنده |
| ۳۹ | ۱۰-۱۵ چرخدنده های با ارتفاع سر دندانه طویل و کوتاه |
| ۴۲ | ۱۰-۱۶ نسبت های سرعت در سیستمهای چرخدنده ای |
| ۴۷ | ۱۰-۱۷ چرخدنده های داخلی یا حلقوی |
| ۴۸ | ۱۰-۱۸ اندازه گذاری چرخدنده ها |
| ۴۸ | ۱۰-۱۹ مواد چرخدنده ها |
| ۴۹ | ۱۰-۲۰ روانکاری و سوار کردن چرخدنده ها |
| ۵۰ | ۱۰-۲۱ سیستم چرخدنده سیاره ای (خورشیدی) |
| ۵۳ | ۱۰-۲۲ طراحی چرخدنده ها برای جلوگیری از گسیختگی آنها |
| ۸۶ | مسائل |
| ۹۵ | فصل ۱۱: چرخدنده های حلزونی، مخروطی، حلزون و چرخ حلزون |
| ۹۶ | ۱۱-۱ چرخدنده های حلزونی |
| ۹۹ | ۱۱-۲ شکل هندسی چرخدنده های حلزونی |
| ۱۰۱ | ۱۱-۳ تعداد دندانه مجازی چرخدنده |
| ۱۰۱ | ۱۱-۴ فاصله مرکزی چرخدنده های در گیر |
| ۱۰۴ | ۱۱-۵ نسبت های تماس برای چرخدنده های حلزونی |
| ۱۰۴ | ۱۱-۶ بارهای دندانه ای در چرخدنده های حلزونی |
| ۱۰۵ | ۱۱-۷ طراحی چرخدنده های حلزونی سوار بر شفتهای موazی برای جلوگیری از تخریب آنها |
| ۱۱۹ | ۱۱-۸ چرخدنده های مخروطی |
| ۱۲۱ | ۱۱-۹ شکل هندسی چرخدنده های مخروطی |
| ۱۲۴ | ۱۱-۱۰ بارهای وارد بر چرخدنده های مخروطی |
| ۱۲۴ | ۱۱-۱۱ طراحی چرخدنده های مخروطی برای جلوگیری از تخریب آنها |
| ۱۲۵ | ۱۱-۱۲ حلزون و چرخ حلزون |
| ۱۲۷ | ۱۱-۱۳ روابط هندسی حلزون و چرخ حلزون |
| ۱۴۲ | ۱۱-۱۴ نیروها در سیستمهای از حلزون و چرخ حلزون |

| | |
|-----|---|
| ۱۴۴ | ۱۱-۱۵ طراحی سیستمهای حلزون و چرخ حلزون |
| ۱۴۹ | مسائل |
| ۱۵۳ | ۱۲-۱۶ اندو تسمه: کلاج؛ ترمز و زنجیر |
| ۱۵۴ | فصل |
| ۱۵۶ | ۱۲-۱۷ تسمه های ۷ شکل |
| ۱۵۹ | ۱۲-۲ فاصله مرکزی در سیستم انتقال توان با تسمه ۷ شکل |
| ۱۶۱ | ۱۲-۳ طراحی تسمه های ۷ شکل |
| ۱۶۲ | ۱۲-۴ انواع دیگر تسمه ها |
| ۱۶۷ | ۱۲-۵ کلاچهای دیسکی با صفحه ای |
| ۱۶۸ | ۱۲-۶ ترمزهای دیسکی |
| ۱۶۹ | ۱۲-۷ کلاج مخروطی |
| ۱۷۳ | ۱۲-۸ ترمز نواری |
| ۱۷۴ | ۱۲-۹ ترمزهای کفشکی با گفشهای کوتاه |
| ۱۸۰ | ۱۲-۱۰ ترمز کفشکی مفصل دار با کفشک طولی |
| ۱۸۲ | ۱۲-۱۱ ترمز کفشکی مفصل دار با کفشک متقارن |
| ۱۸۳ | ۱۲-۱۲ فشارهای لست |
| ۱۸۴ | ۱۲-۱۳ مگر کردن ترمز |
| ۱۸۵ | ۱۲-۱۴ زنجیرهای غلتکی |
| ۱۹۰ | ۱۲-۱۵ خلوفیت طراحی زنجیرهای غلتکی |
| ۱۹۰ | ۱۲-۱۶ پوسته گذاری زنجیرهای غلتکی |
| ۱۹۱ | ۱۲-۱۷ اثر چند ضلعی |
| ۱۹۲ | ۱۲-۱۸ زنجیر بی صدا |
| ۲۰۳ | مسائل |
| ۲۰۴ | ۱۳-۱ طراحی شفتها |
| ۲۱۱ | ۱۳-۲ پیچش شفت مدور |
| ۲۱۴ | ۱۳-۳ انتقال توان |
| ۲۱۵ | ۱۳-۴ حداکثر تنفس برushi استاتیک |
| ۲۲۲ | ۱۳-۴ طراحی شفتها برای بارهای نوبانی |
| ۲۲۵ | ۱۳-۵ خارها |
| ۲۲۷ | ۱۳-۶ تمرکز تنفس |
| ۲۳۰ | ۱۳-۷ کوپلینگ ها |
| ۲۳۰ | ۱۳-۸ بارهای خمثی در دو صفحه |
| ۲۳۰ | ۱۳-۹ شفت متکی به سه تکیه گاه |
| ۲۳۴ | ۱۳-۱۰ میلانگ ها |
| ۲۳۷ | ۱۳-۱۱ سرعت بحرانی شفت چرخان |
| ۲۳۹ | ۱۳-۱۲ خمث شفت با قطر غیر یکنواخت |
| ۲۴۲ | ۱۳-۱۳ محاسبه شیب شفت به روش انرژی کشانی |
| ۲۴۲ | ۱۳-۱۴ پیچش شفت های غیرمدور |
| ۲۴۴ | ۱۳-۱۵ پیچش مبلغ چهار گوش پهن |
| ۲۴۵ | ۱۳-۱۶ پیچش شفتها با مقطع چهار گوش: حالت کلی |
| ۲۴۸ | ۱۳-۱۷ مقاطع مرکب |

| | |
|-----|--|
| ۲۵۱ | ۱۳-۱۸ لوله جدار نازک |
| ۲۵۳ | ۱۳-۱۹ مواد مورد استفاده در شفت سازی |
| ۲۵۵ | مسائل |
| ۲۸۱ | فصل ۱۴ : اجزای متفرقه ماشین |
| ۲۸۱ | ۱۴-۱ تنشهای وارد بر استوانه جدار ضخیم |
| ۲۸۴ | ۱۴-۲ تنشهای ناشی از انطباق (جفت سازی) انقباضی و برسی |
| ۲۹۰ | ۱۴-۳ تمرکز تنش ناشی از انطباق پرسی |
| ۲۹۴ | ۱۴-۴ تنشها در چرخ لنگر دیسکی |
| ۲۹۶ | ۱۴-۵ چرخ لنگر متشكل از چند بازو و طوفه |
| ۳۰۰ | ۱۴-۶ ویژگیهای لازم برای چرخ لنگر |
| ۳۰۳ | ۱۴-۷ ضربه اجسام کشسان |
| ۳۰۵ | ۱۴-۸ تعیین تنشهای ضربه به روش انرژی |
| ۳۱۰ | ۱۴-۹ نیروی تولید شده توسط وزن سقوط کننده |
| ۳۱۲ | ۱۴-۱۰ ضربه وزنه بر تیر |
| ۳۱۳ | ۱۴-۱۱ واشرها و اجزاء درزبند |
| ۳۱۶ | ۱۴-۱۲ طراحی واشرها برای بارهای استاتیک |
| ۳۲۰ | ۱۴-۱۳ طناب سیمی |
| ۳۲۶ | ۱۴-۱۴ تیرهای خمیده |
| ۳۲۸ | ۱۴-۱۵ تیر خمیده با سطح مقطع مستطیلی |
| ۳۳۳ | ۱۴-۱۶ تیر خمیده با سطح مقطع دایره ای |
| ۳۳۲ | ۱۴-۱۷ خیز تغییر شکل زاویه ای میله خمیده |
| ۳۳۳ | ۱۴-۱۸ بادامک ها |
| ۳۳۷ | ۱۴-۱۹ بادامک صفحه ای با پیرو غلتکی مرکزی |
| ۳۳۹ | ۱۴-۲۰ ساخت بادامک مجهز به پیرو غلتکی مرکزی |
| ۳۴۰ | ۱۴-۲۱ بادامک صفحه ای مجهز به پیرو تخت |
| ۳۴۲ | ۱۴-۲۲ بادامک پلی دین |
| ۳۴۳ | ۱۴-۲۳ نکاتی در رابطه با طراحی بادامک |
| ۳۴۴ | ۱۴-۲۴ خار فنری (خار قفل کننده) |
| ۳۴۴ | ۱۴-۲۵ ورقهای تخت |
| ۳۵۰ | مسائل |
| ۳۶۳ | فصل ۱۵ : اصول سنتز شکل |
| ۳۶۲ | ۱۵-۱ مروی بر الگوهای تنش در قطعات ماشین |
| ۳۶۷ | ۱۵-۲ اصول سنتز شکل قطعات |
| ۳۶۹ | ۱۵-۳ موارد استثنا در رابطه با کاربرد اصول سنتز شکل |
| ۳۷۰ | ۱۵-۴ طراحی اتصالات |
| ۳۷۸ | ۱۵-۵ نتایج |
| ۳۷۹ | مسائل |
| ۳۸۱ | پیوست |