

AIAG & VDA

FMEA

ویرایش اول

2019

www.ketab.ir

عنوان و نام پدیدآور	: AIAG & VDA FMEA Handbook
مشخصات نشر	: تهران: فراز اندیش سبز، ۱۳۹۹
مشخصات ظاهری	: ۲۲۴ صفحه، ۲۹ × ۲۹ سانتیمتر
شابک	: ۹۷۸-۶۲۲-۶۹۶۶۰-۹۰۲
وضعیت فهرست نویسی	: فیبا
یادداشت	: عنوان اصلی: Failure mode and effects analysis - FMEA handbook : design FMEA : process FMEA, supplemental FMEA for monitoring and system response, 2019.
موضوع	: اتومبیل‌ها - صنعت و تجارت - کنترل کیفی - استانداردها
موضوع	: Automobile industry and trade - Quality control - Standards
موضوع	: کنترل کیفی - استانداردها
موضوع	: Quality control - Standards
موضوع	: کنترل کیفی - مدیریت
موضوع	: Quality control - Management
موضوع	: تضمین کیفی - مدیریت
موضوع	: Quality assurance - Management
شناسه افزوده	: گروه اقدام صنایع خودروسازی (آمریکا)
شناسه افزوده	: Automotive Industry Action Group
شناسه افزوده	: انجمن صنایع خودروسازی (آلمان)
شناسه افزوده	: Verband der Automobilindustrie
شناسه افزوده	: گروه آموزش و مشاورین پارسه
ردی بندی کنگره	: IATF 16949/5
ردی بندی دیوبی	: ۶۲۱۳۲۲۴
شماره کتابشناسی ملی	: ۷۴۰۰۳۴۰
وضعیت رکورد	: فیبا

نام کتاب : AIAG & VDA FMEA HANDBOOK

مترجمان: مترجمان گروه پارسه - محمدرضا برزیده - محمد مرادی

صفحه آرا: زهرا رحیمی ریسهء

ناشر: انتشارات فراز اندیش سبز

چاپ و صحافی: فراز اندیش سبز

شابک: ۹۷۸-۶۲۲-۶۹۶۶۰-۹۰۲

نوبت چاپ: دوم

تاریخ انتشار: بهار ۱۴۰۴

تیراز: ۱۰۰۰ جلد

قیمت: ۶۹۰ هزار تومان



پارسه



مقدمه ناشر

تغییرات لحظه‌ای در فن آوری‌ها، تجهیزات، محصولات و البته روش‌های کار، از مؤلفه‌های اصلی دنیای مدرن هستند. در دهه‌های اخیر شاهد شتاب روزافزون این تغییرات بوده‌ایم، به‌طوری که گاهی تغییرات فن آوری در یک سال، تاثیراتی معادل تغییرات رخ داده در یک یا چند دهه پیش از آن داشته‌اند.

صنعت خودرو نیز بواسطه نیازهای جدید مشتریان که عاملی برای بهبود و نوآوری در طراحی بوده است، شاهد طراحی، تولید و عرضه محصولاتی با در نظر گرفتن نیازهای جدید تصریحی و تلویحی مشتریان است. شرکت‌های خودروساز (OEM) پیشو از جهان در تلاش برای ارائه نوآوری‌ها، توانمندی‌ها، دانش و درک متفاوت خود از نیازهای حال و آینده مشتریان هستند. طراحی محصولات جدید نیاز به تغییر در روش‌های طراحی و به‌کارگیری دانش مدرن طراحی و استفاده از ابزارها، نرم افزارها و فن آوری‌های جدید دارد. تحلیل خطاهای طراحی و تعریف اقداماتی برای کاهش این خطاهای همواره منجر به طراحی مطلوب‌تری می‌شود. از سوی دیگر طراحی مطلوب همیشه به محصول مطلوب منتهی نمی‌شود. اگرچه دانش و فن آوری ساخت نیز به صورت روز به روز شاهد نوآوری‌های جدید است، اما شناسایی نقاط ضعف خطوط تولید که بر مشخصه‌های محصول طراحی شده تأثیر می‌گذارد و تعیین مناسب اقدامات برای کاهش ریسک‌های فرایندهای ساخت، اولویتی دیگر در رسیدن به محصول مورد انتظار مشتریان است.

تکنیک FMEA به عنوان ابزاری کارآمد برای تحلیل خرابی‌های بالقوه، اثرات آن‌ها و علت‌های بروز خرابی حداقل در ۴۰ سال گذشته، به صورتی اثربخش مورد استفاده قرار گرفته است.

گروه آموزشی و مشاورین پارسه که در سال‌های گذشته با انتشار توجه این‌ستانداردهای ISO 9001:2015 و 2016 IATF 16949:2016 قدم به عرصه نشر در حوزه کتاب‌های مرتبط با سیستم‌های مدیریت گذارد است، این نویز ترجمه و انتشار این کتابچه ارزشمند را هم زمان با طراحی دوره‌های آموزشی و سمینارهای مرتبط در دستور کار خود قرار داد تا بخشی از رسالت اجتماعی خود را در خصوص فراهم آوردن بستری لازم برای رشد و توسعه سازمان‌ها و همراهی مؤثر آن‌ها انجام دهد.

در پی استقبال از چاپ اول این کتابچه، اینک به یاری پروردگار یکتا مفتخر هستیم که این کتابچه را به صورت کامل و با وفاداری کامل به محتوا و شکل آن در قالبی مشابه نمونه اصلی تقدیم صنعت خودروسازی ایران، صنعت گران، مدیران، مهندسان، کارشناسان و کارکنان مرتبط در زنجیره تأمین خودرو نماییم.

در انتهای این کتاب نیز، فهرستی از کارهایی در دست انتشار ارائه شده است که امیدواریم با یاری پروردگار بی‌همتا، در سال جاری و در کوتاه‌ترین زمان ممکن در اختیار همراهان همیشگی پارسه قرار دهیم.

در پایان از جناب آقای مهندس شکورزاده مدیریت محترم گروه توسعه قطعات خودرو پیروز که با حمایت مالی خود امکان ارائه هر چه بهتر این نوبت چاپ را فراهم آورده‌است، سپاس گزاری نموده و برای ایشان و مجموعه شرکت‌های موفق ایشان آرزوی موفقیت‌های روزافزون داریم.

واحد انتشارات

گروه آموزشی و مشاورین پارسه