

بلجیک

الفبای از دیاد برداشت نفت

www.ketab.ir

تألیف و ترجمه:

دکتر علی اسفندیاری بیات

(عضو هیئت علمی دانشگاه آزاد اسلامی - واحد علوم و تحقیقات تهران)





انشارات آزاده

سری کتاب‌های فنی مهندسی

• الفبای ازدیاد برداشت نفت

- تأليف و ترجمه: دکتر علی اسفندیاری بیات
- ناظر فنی و چاپ: امیر بدوستانی
- حروفچینی: انتشارات آزاده
- چاپ و صحافی: گیلان
- تیراز: ۱۰۰ نسخه
- چاپ دوم: پاییز ۱۴۰۳، اول ۱۴۰۱
- ناشر: انتشارات آزاده
- شابک: ۹۷۸-۰-۵۷-۷۵۲۸-۶۲۲
- بها: ۳۸۰/۰۰۰ تومان

مسئولیت مطالب کتاب به عهده مؤلفین و حق چاپ و نشر برای ناشر محفوظ است.

• مرکز پخش: تهران، خیابان انقلاب، خیابان دانشگاه، بن بست پوریخواهی، پلاک ۳، کد پستی: ۱۳۱۴۷۵۰۱۱۱
تلفن: ۰۶۶۴۱۴۵۱۰ - ۰۶۶۴۱۴۳۷۷۲ - ۰۶۶۴۱۵۷۵۳ فاکس:

رشناش: اسفندیاری بیات، علی، ۱۳۶۴

عنوان و نام پدیدآور

مشخصات نشر: الفبای ازدیاد برداشت نفت / تأليف و ترجمه علی اسفندیاری بیات.

مشخصات ظاهری: تهران: آزاده، ۱۴۰۳

فروش: ۳۴۰ ص.

سری کتاب‌های فنی مهندسی.

شابک: ۹۷۸-۰-۵۷-۷۵۲۸-۶۲۲

و ضمیمه فهرستنیویس: پیا

پاداشت: چاپ دوم.

پاداشت: کتابنامه

موضوع: ازدیاد برداشت نفت

ردپندی کنگره: TN۸۷۱

ردپندی دیوبی: ۶۲۲/۳۳۸۲

شماره کتابنامه ملی: ۸۹۱۰۸۱۶

برای خرید online به آدرس زیر مراجعه کنید:

www.rahiyanarshad.com

پیشگاه

انرژی‌های فسیلی یکی از منابع اصلی تأمین انرژی و محصولات متنوع پتروپالایشگاهی برای جوامع بشری است که حتی با پیشرفت‌های زیاد در کشف و استخراج سایر منابع انرژی، هیچ جایگزینی هنوز برای آن وجود ندارد. طی دهه‌های اخیر به دلیل رشد سریع جمعیت و در پی آن افزایش مصرف انرژی‌های فسیلی از یک سو و کاهش تولید از مخازن نفت و گاز بدلیل افت فشار شدید از سوی دیگر، جهان را با بحران تازه‌ای درخصوص تأمین انرژی مورد نیاز خود، مواجه نموده است. همچنین بروز عواملی مانند جنگ در مناطق مختلف دنیا مسئله تأمین انرژی را به چالشی جدی‌تر تبدیل نموده است. بنابراین یافتن روش‌هایی پایدار برای تولید انرژی‌های فسیلی یکی از دغدغه‌های امروزی است که متخصصین نفتی با استفاده از روش‌های نوین از دیدار برداشت نفت، درصد پالایردن میزان برداشت از مخازن نفت و گاز در مراحل دوم و سوم دوره تولید می‌باشند.

اهمیت بخش نفت و گاز نه تنها به عنوان تامین‌کننده انرژی مورد نیاز کشورهای تولید‌کننده نفت، بلکه از نظر تأمین درآمدهای ارزی در بودجه‌های سالیانه آنها انکارناپذیر است و بررسی کارشناسان جهان نشان می‌دهد، نفت در دهه‌های آینده نیز می‌باشد عمدت‌ترین منبع تأمین انرژی و درآمدزایی در جهان خواهد بود. در نتیجه، ضرورت انجام مطالعات دقیق جهت شناسایی و بکارگیری فناوری‌های نوین در برداشت از مخازن و تسریع در توسعه و بهره‌برداری از آنها امری اجتناب ناپذیر است.

کتاب حاضر شامل ترجمه اثر "شروعی بر از دیدار برداشت نفت"^۱ نوشته ولادیمیر ویشنیاکوف و همکاران می‌باشد که در سال ۲۰۲۰ توسط انتشارات الزویر به چاپ رسیده است. همچنین، بخش‌های متنوع دیگری نیز توسط جناب آقای دکتر علی اسفندیاری بیات به رشته تحریر در آمده و به این کتاب اضافه شده است. این اثر، مقدمه‌ایی کاربردی بر روش‌های از دیدار برداشت نفت می‌باشد که در آن ابتدا تمام فرآیندها و مفاهیم اساسی مرتبط با از دیدار برداشت نفت پوشش داده می‌شود و سپس تمام تکنیک‌های سنتی و جدید مورد استفاده در از دیدار برداشت نفت را معرفی می‌نماید. این کتاب نیازی به داشتن قبلی زیاد در زمینه تولید نفت را ندارد و برای مخاطبان گسترده‌ای، با هر سطحی از دانش نفتی در نظر گرفته شده است. امید است که این اثر بتواند توجه خوانندگان عزیز را جلب نماید.

^۱ Vladimir Vishnyakov et al. (2020). Primer on Enhanced Oil Recovery. Elsevier.
<https://doi.org/10.1016/C2017-0-03909-5>

فهرست عناوین

| | | |
|----|--------|--|
| ۱۷ | ۱ | - مقدمه |
| ۱۹ | ۲ | - طبقه‌بندی هیدروکربن‌ها و ذخایر نفت |
| ۱۹ | ۱-۲ | - تعریف محصولات هیدروکربنی |
| ۲۲ | ۲-۱-۱ | - گاز طبیعی |
| ۲۲ | ۲-۱-۲ | - میانات گازی |
| ۲۲ | ۲-۲ | - طبقه‌بندی ذخایر نفتی |
| ۲۹ | ۳-۱-۱ | - اصول اولیه طبقه‌بندی SMRP-EPS در تشخیص منابع و ذخایر هیدروکربن |
| ۳۰ | ۳-۲ | - تفاوت سرمایه‌گذاری در میادین توسعه نیافته و توسعه یافته |
| ۳۱ | ۴-۲ | - روش‌های محاسبه ذخایر هیدروکربنی |
| ۳۲ | ۴-۲-۱ | - روش‌های قیاسی |
| ۳۲ | ۴-۲-۲ | - روش‌های حجمی |
| ۳۳ | ۴-۲-۳ | - تحلیل متحنی کاهشی |
| ۳۵ | ۴-۲-۴ | - موازنۀ مواد |
| ۳۶ | ۴-۲-۵ | - مدل‌سازی مخزن (تبیه سازی) |
| ۳۷ | ۵-۲ | - ضریب پارایافت نفت |
| ۴۳ | ۳ | - مفاهیم اولیه فیزیکی و شیمیابی |
| ۵۱ | ۴ | - اثرات متقابل سنگ و سیال |
| ۵۵ | ۵ | - شناخت اجزای سازنده مخزن و واکنش‌های بین سنگ و سیال |
| ۶۳ | ۶ | - مقدمه‌ای بر فناوری چاه |
| ۶۴ | ۶-۱ | - اجزای ساختمان چاه |
| ۶۵ | ۶-۲ | - سیالات حفاری |
| ۶۸ | ۶-۳ | - تکمیل چاه |
| ۷۱ | ۶-۴ | - چاه‌های چند شاخه |
| ۷۲ | ۶-۵ | - آرایش چاه‌های تولیدی و تزریقی |
| ۷۲ | ۶-۵-۱ | - سیلانزی تجمیع در مرکز و یا پیرامونی |
| ۷۳ | ۶-۵-۲ | - سیلانزی الگویی |
| ۷۳ | ۶-۵-۳ | - آرایش خطی مستقیم |
| ۷۳ | ۶-۵-۴ | - آرایش نقطه‌ای خطی |
| ۷۳ | ۶-۵-۵ | - آرایش دو نقطه |
| ۷۴ | ۶-۵-۶ | - آرایش سه نقطه |
| ۷۴ | ۶-۵-۷ | - آرایش چهار نقطه |
| ۷۴ | ۶-۸-۵ | - آرایش پنج نقطه |
| ۷۵ | ۶-۹-۵ | - آرایش هفت نقطه |
| ۷۵ | ۶-۱۰-۵ | - آرایش نه نقطه |

| | |
|---|-----|
| ۱۴- تزریق گازهای حاصل از احتراق و نیتروژن..... | ۲۰۴ |
| ۱۲- ۱- مکانیسم‌های فرآیند..... | ۲۰۵ |
| ۱۲- ۲- شرایط بکارگیری..... | ۲۰۵ |
| ۱۲- ۳- پروژه‌های اجرا شده..... | ۲۰۶ |
| ۱۲- ۴- فناوری اجرا..... | ۲۰۸ |
| ۱۲- ۵- مقایسه تزریق نیتروژن با سایر گازها..... | ۲۱۱ |
| ۱۳- تزریق تناوبی آب و گاز | ۲۲۳ |
| ۱۳- ۱- روش‌های تزریق تناوبی آب و گاز..... | ۲۲۴ |
| ۱۳- ۲- شرایط کارالی تزریق تناوبی آب و گاز..... | ۲۲۸ |
| ۱۳- ۳- پروژه‌های اجرا شده..... | ۲۳۱ |
| ۱۳- ۴- فناوری اجرا..... | ۲۳۳ |
| ۱۴- از دیاد برداشت شیمیایی نفت..... | ۲۳۹ |
| ۱۴- ۱- تزریق پلیمر..... | ۲۴۰ |
| ۱۴- ۱- ۱- پلیمرهای کاربردی جهت از دیاد برداشت نفت..... | ۲۴۵ |
| ۱۴- ۱- ۲- شرایط کاربردی تزریق پلیمر..... | ۲۴۶ |
| ۱۴- ۱- ۳- از بین رفن خواص پلیمرها..... | ۲۴۷ |
| ۱۴- ۱- ۴- فاکتورهای مهم در تزریق پلیمر..... | ۲۴۷ |
| ۱۴- ۱- ۵- پروژه‌های تکمیل شده تزریق پلیمر..... | ۲۴۹ |
| ۱۴- ۱- ۶- فناوری اجرا..... | ۲۵۱ |
| ۱۴- ۲- تزریق سورفتکست..... | ۲۵۲ |
| ۱۴- ۲- ۱- ساختار مولکولی و نحوه عملکرد سورفتکستها..... | ۲۵۴ |
| ۱۴- ۲- ۲- طبقه‌بندی سورفتکستها..... | ۲۵۵ |
| ۱۴- ۳- تزریق قلیا..... | ۲۵۸ |
| ۱۴- ۳- ۱- معیارهای بکارگیری تزریق قلیا..... | ۲۶۲ |
| ۱۴- ۳- ۲- پروژه‌های تکمیل شده تزریق قلیا..... | ۲۶۷ |
| ۱۵- کاربرد نانوتکنولوژی در از دیاد برداشت نفت..... | ۲۷۱ |
| ۱۵- ۱- کاربرد نانوپیلات در از دیاد برداشت..... | ۲۷۲ |
| ۱۵- ۲- نانوفوم | ۲۷۷ |
| ۱۶- از دیاد برداشت نفت به روش میکروبی | ۲۸۳ |
| ۱۶- ۱- اثرات مثبت میکروگانیسم در از دیاد برداشت نفت..... | ۲۸۸ |
| ۱۶- ۲- شرایط بکارگیری روش میکروبی | ۲۸۹ |
| ۱۶- ۳- روش‌های استفاده از میکروب‌ها در از دیاد برداشت | ۲۹۰ |
| ۱۶- ۴- تکنولوژی پاده‌سازی | ۲۹۰ |
| ۱۶- ۵- پروژه‌های انجام شده | ۲۹۳ |
| ۱۶- ۶- اثرات منفی میکروگانیسم‌ها | ۲۹۴ |
| ۱۷- صنعت پیشستاز از دیاد برداشت نفت..... | ۲۹۷ |
| ۱۷- ۱- تزریق آب کم شور | ۲۹۷ |
| ۱۷- ۲- از دیاد برداشت نفت به روش حرارت الکتریکی | ۳۰۲ |
| ۱۷- ۳- سیستم‌های پیشرفته پلیمر | ۳۰۳ |
| ۱۷- ۴- سیستم‌های پراکنده | ۳۰۴ |

| | |
|-----|--|
| ۳۰۵ | ۵-۱۷- تزریق هوای فشار بالا |
| ۳۰۶ | ۶-۱۷- ازدیاد برداشت با انرژی های تجدیدپذیر |
| ۳۰۷ | ۷-۱۷- میدان نفت سنگین |
| ۳۰۸ | ۸-۱۷- روش های ترکیبی |
| ۳۱۱ | ۹-۱۸- مدل سازی ازدیاد برداشت نفت |
| ۳۱۲ | ۱۰-۱۸- مدل سازی زمین شناسی |
| ۳۱۷ | ۱۱-۱۸- مدل سازی دینامیکی |
| ۳۱۸ | ۱۲-۱۸- مدل سازی دینامیکی برای ازدیاد برداشت نفت |
| ۳۲۱ | ۱۹- پیاده سازی روش های ازدیاد برداشت نفت در سایت |
| ۳۲۱ | ۲۰-۱۹- آزمایشات غربالگری |
| ۳۲۵ | ۲۱-۱۹- رفتار فازی و آنالیز منزه |
| ۳۲۵ | ۲۲-۱۹- مشخصات شیمی - فیزیک سیالات مخزن |
| ۳۲۶ | ۲۳-۱۹- آنالیز منزه |
| ۳۲۶ | ۲۴-۱۹- پیاده سازی روش ازدیاد برداشت |
| ۳۲۰ | ۲۵-۱۹- سطح آمادگی فناوری. |
| ۳۲۲ | ۲۰- اقتصاد ازدیاد برداشت. |
| ۳۲۴ | ۲۱-۲۰- مراحل توسعه یک مدل هیدرولوگی |
| ۳۲۵ | ۲۲-۲۰- فاز اکتشاف. |
| ۳۲۵ | ۲۳-۲۰- فاز ارزیابی |
| ۳۲۷ | ۲۴-۲۰- برنامه ریزی برای بهره برداری |
| ۳۲۸ | ۲۵-۲۰- فاز تولید |
| ۳۲۸ | ۲۶-۲۰- فاز از کارآمدگی |

مقدمه

نفت و گاز منابع طبیعی ضروری برای تأمین انرژی تمدن بشری بوده، هستند و خواهند بود. نفت به عنوان یک منبع انرژی و به عنوان یک کالای پالایشگاهی و پتروشیمیابی استفاده شده و می‌شود. در حال حاضر تقریباً چندین میلیون بشکه نفت روزانه در جهان مصرف می‌شود. گفته می‌شود که سوختن نفت و تمام مشتقات آن تقریباً یک سوم کل انرژی مصرف شده توسط بشر را تأمین می‌کند. پیش‌بینی‌ها حکایت از افزایش بودن مقدار مصرف سالانه جهانی نفت دارد.

نفت از طریق ذخایر عمدها زیرزمینی تولید می‌شود. تکنولوژی تولید از مخازن نفت ساده‌تر از پالایش آن می‌باشد. قیمت نفت در بازار توسط بسیاری از عوامل شامل میزان عرضه و تقاضا و همچنین عوامل سیاسی تعیین می‌شود. امروزه قیمت تولید هر بشکه نفت بدلاجیل مختلفی در حال افزایش است. این امر به دلیل شرایط سخت تولید، پیچیدگی‌های فراینده فناوری تولید، ارتقاء و توسعه زیراخات‌های میادین نفتی می‌باشد. استفاده از فناوری‌های جدید برای تولید نفت می‌تواند قیمت تولید نفت به ازای هر بشکه را افزایش دهد. بنابراین استفاده از فناوری‌های جدید تولیدی می‌تواند به میزان قابل توجهی حاشیه سود را کاهش دهد. حفظ سودآوری در فرآیند تولید نفت مستلزم استفاده از مدل‌سازی و پیش‌بینی اقتصادی پیچیده می‌باشد. ملاحظات سیاسی و بومی نیز مورد توجه واقع می‌شوند. همه این موارد، تولید نفت را به یک تجارت بسیار پیچیده تبدیل می‌کند.

یکی از مهم‌ترین حقایق در مورد تولید نفت این است که امروزه نمی‌توان تمام نفت درجا را از یک مخزن تولید کرد. بسته به شناس و نبود مشکلات بزرگ عملیاتی، می‌توان تنها ۳۰٪ الی ۵۰٪ از نفت درجای اولیه را تولید نمود. با فناوری‌های توسعه یافته امروزی و تلاش‌های بیشتر می‌توان تولید را به حدود ۲۰٪ رسانید. بنظر می‌رسد که حتی با فناوری‌ها بسیار پیشرفته‌تر تولید نیز به احتمال زیاد نمی‌توان بیش از حدود ۴۰٪ از نفت درجای اولیه در مخازن را در بهترین شرایط تولید نمود (تقریباً ۲۰٪ از نفت موجود هرگز تولید نمی‌شود).