

بِنَامِ آن که جان را فُرَت آموخت

مقدمه ای بر اینمنی عملیاتی

در صنعت نفت و گاز

نویسنده:

شرکت *wise global training*

مترجمان:

مظاہر انصاری

محمد رضا حسن بیگی

حسین احسانی

عنوان و نام پیداوار	مقدمه ای بر ایمنی عملیاتی در صنعت نفت و گاز / نویسنده شرکت wise global training + مترجمان
متخصصات نشر	مظاہر انصاری، محمد رضا حسن بیگی، حسین احسنی.
متخصصات طاهری	تهران : لذک ایستادن، ۱۳۹۹
شابک	۲۴۴ ص، ۱۴/۵، ۲۱/۵، ۱۰۰ عنوان.
و معنیت فهرست توبیخ	۹۷۸-۶۰۰-۱۶۰۳۸۲-۲
پایانی	
موضع	عنوان اصلی: Introduction to oil and gas operational safety. For the NEBOSH international technical certificate in oil and gas operational safety, 2015
موضع	نفت -- صنعت و تجارت -- پیش‌بینی‌های ایمنی -- ازمون‌ها -- راهنمای مطالعه Petroleum industry and trade -- Safety measures-- Examinations-- Study guides
موضع	نیوشا (هیات ملی درس زبانه‌شناخت و ایمنی سطحی) -- ازمون‌ها -- راهنمای مطالعه National Examination Board in Occupational Safety and Health -- Examinations -- Study guides
موضع	نفت -- مهندسی -- پیش‌بینی‌های ایمنی -- ازمون‌ها -- راهنمای مطالعه Petroleum engineering -- Safety measures -- Examinations -- Study guides
شناسه افروزه	النصاری، مظاہر، ۱۳۹۱، مترجم
شناسه افروزه	حسن بیگی، محمد رضا، ۱۳۵۹، مترجم
شناسه افروزه	احسنی، حسین، ۱۳۵۴، مترجم
شناسه افروزه	شرکت وابز گلوبل ترنینگ
شناسه افروزه	Wise Global Training
رده بندی کنگره	۴/۴۹۰۱ۢ
رده بندی توبیخ	۲۲۲۸/۳۳۸
شماره کتابخانه ملی	۷۳۰۶۰۵۴
اطلاعات رکورد کتابخانه‌سی	فیبا

مقدمه ای بر ایمنی عملیاتی

در صنعت نفت و گاز

نویسنده	شیرکت wise global training
مترجمان	مظاہر انصاری - محمد رضا حسن بیگی
حسین احسنی	
مدیر تولید	رضا کرمی شاهنده
نویت چاپ	اول - ۱۴۰۰
تیراز	۲۰۰
قیمت	۱۴۰۰۰۰ ریال
شابک	۹۷۸-۶۲۲-۶۰۵۴-۵۵-۳

دفتر انتشارات :	تهران - خیابان انقلاب - خیابان اردبیلهشت - بین‌لایافی نژاد و جمهوری - ساختمان ۱۰
تلفن:	۶۶۴۸۱۰۹۶ - ۶۶۴۲۲۲۱
فروشگاه پرzed:	میدان آزادی (باغ ملی) - ابتدای خیابان فرجی - جنب مجتمع ستاره
تلفن:	۰۳۵ - ۳۶۲۲۶۷۷۱ - ۳۶۲۲۶۷۷۲

ایمیل و وب‌سایت: www.fadakbook.ir - fadakbook@yahoo.com

کلیه حقوق و حق چاپ متن و عنوان کتاب که به ثبت رسیده است؛ مطابق با قانون حقوق مولفان و مصنفوں مصوب ۱۳۴۸ محفوظ و متعلق به انتشارات دانش بنیاد می‌باشد. هرگونه برداشت، تکثیر، کپی برداری به هر شکل (چاپ، فتوکپی، انتشار الکترونیکی) بدون اجازه کتبی از انتشارات دانش بنیاد منع بوده و متخلفین تحت پیگرد قانونی قرار خواهند گرفت.

تعاونی حقوقی

انتشارات دانش بنیاد

مقدمه

مقدمه‌ای بر اینمنی عملیاتی در صنعت نفت و گاز به طور مستقیم برای اخذ گواهینامه فنی بین‌المللی NEBOSH در اینمنی عملیاتی در صنعت نفت و گاز تعبیه شده است.

این کتاب (که به صورت خلاصه نگاشته شده است) توسط یک تیم بسیار با تجربه تحریر شده است تا مرجعی را برای پوشنش کامل سرفصل‌هایی از جمله خطرات آتش‌سوزی، مدیریت ریسک و پاسخ اضطراری فراهم می‌کند. این کتاب اطمینان می‌دهد که مطالعه کننده بتواند با خطراتی که روزانه در صنعت نفت و گاز مواجه است واکنش نشان داده و با آن برخورد کند. هدف از این کتاب ارائه گستره وسیعی از دانش پایه‌ای برای مطالعه کننده است تا پایه و اساس لازم برای درک نحوه موثر مدیریت ریسک‌های عملیاتی در صنعت نفت و گاز فراهم کند. این کتاب برای افرادی در ظرف گزینه شده است که در صنعت نفت و گاز (در بخش فراساحل یا خشکی) کار می‌کنند یا تمايل به کار گردند.

این کتاب نمایانگر گواهینامه فنی بین‌المللی NEBOSH با سرفصل‌های اینمنی عملیاتی در صنعت نفت و گاز است. هر فردی که مایل به تحصیل در این رشته است، این کتاب را یک جزء مفید از برنامه یادگیری خود می‌داند. توصیه می‌شود که این کتاب با یک دوره آموزشی پشتیبانی شود تا درک موضوع ارتفاء یابد. این دوره آموزشی پشتیبان، می‌تواند به صورت الکترونیک یا کلاسی باشد که در آن تعامل با آموزش دهنده‌گان بسیار مجرب، به طور قابل ملاحظه‌ای قبولی در آزمون را بالا خواهد بود.

این کتاب به همراه جداول، گزارشات حوادث و سوالات خودآزمایی تکمیل شده است، این کتاب، مطالعه کننده را از طریق اصول چگونگی مدیریت ریسک‌های عملیاتی فراساحل و خشکی جهت آمادگی برای امتحان و فراتر از آن راهنمایی می‌کند. پاسخ پرسش‌ها در انتهای کتاب ارائه شده است.

سخن مترجمین

علیرغم اینکه صنعت نفت قدیمی‌ترین صنعت کشور است اما براساس جستجوی مترجمین، کتاب ساختار یافته‌ای در خصوص اینمی در این صنعت به ندرت وجود داشته است و این موضوع یکی از دلایل اصلی مترجمین به جستجوی کتابی نظام‌بند در خصوص اینمی در این صنعت و ترجمه آن می‌باشد که جستجو منتج به ترجمه کتاب حاضر گردیده است که به موضوعات مهم و اساسی اینمی در صنعت نفت پرداخته است.

لازم می‌دانیم از همکاری نامبردگان زیر که در مباحث تخصصی همکاری صمیمانه داشته‌اند قدردانی نمائیم:

- ۱- آقای مهندس محمد سجاد پیرامون مباحث ابزار دقیق و دیگ‌های بخار
- ۲- آقای مهندس حمیدرضا حسن بیگی پیرامون مباحث متالوژی (حالت‌های شکست)

فهرست مطالب

فصل ۱ درس آموزی از وقایع ۱

- ۱.۱ بررسی وقایع، شناسایی موثر علل ریشه‌ای و ارائه پیشنهادهایی برای بهبود ۲
- ۱.۱.۱ چرا وقایع و حوادث بایستی بررسی شوند ۲
- ۱.۱.۲ دلایل قانونی بررسی وقایع و حوادث ۲
- ۱.۱.۳ دلایل مالی بررسی وقایع و حوادث ۳
- ۱.۱.۴ سایر دلایل بررسی وقایع و حوادث ۳
- ۱.۱.۵ امتیازات حاصل از بررسی وقایع و حوادث ۴
- ۱.۱.۶ شبیه حوادث و رخدادهای خطرناک ۴
- ۱.۱.۷ طبقه‌بندی وقایع ۶
- ۱.۱.۸ آموزش گروه بررسی ۷
- ۱.۱.۹ بررسی واقعه/حادثه ۸
- ۱.۱.۱۰ تجزیه و تحلیل علل حادثه ۱۴
- ۱.۱.۱۱ برگه‌های گزارش دهی واقعه/حادثه ۱۷
- ۲.۱ اهمیت درس آموزی از وقایع بزرگ، نوافص مدیریتی، فرهنگی و فنی که ممکن است منجر به چنین وقایعی شوند ۱۸
- ۲.۱.۱ درس آموزی از وقایع ۱۸
- ۲.۱.۲ درس آموزی در مقیاس درون سازمانی ۱۹
- ۲.۱.۳ درس آموزی در مقیاس وسیع‌تر ۲۰

فصل ۲ خطرات ذاتی صنعت نفت و گاز ۲۳

- ۱.۲ معنا و ارتباط کلمات و عبارات مختلف مربوط به خطرات ذاتی موجود در نفت و گاز ۲۴
- ۱.۲.۱ دمای شعله‌زنی ۲۴
- ۱.۲.۲ دانسیته بخار ۲۵
- ۱.۲.۳ فشار بخار ۲۵
- ۱.۲.۴ قابلیت اشتعال ۲۵

۲۶	متلث آتش	۵.۱.۲
۲۷	طیف قابل اشتعال	۶.۱.۲
۲۸	سمّیت	۷.۱.۲
۲۸	محرک پوست	۸.۱.۲
۲۹	خواص سلطان زایی	۹.۱.۲
۲۹	ویژگی‌ها و خطرات گازهای مختلف مربوط به صنعت نفت و گاز	۲.۲
۲۹	هیدروژن	۱.۲.۲
۳۰	سولفید هیدروژن (H ₂ S)	۲.۲.۲
۳۰	متان	۳.۲.۲
۳۰	گاز نفتی مایع شده (LPG)	۴.۲.۲
۳۱	گاز طبیعی مایع شده (CNG)	۵.۲.۲
۳۲	نیتروژن	۶.۲.۲
۳۲	اکسیژن	۷.۲.۲
۳۳	ویژگی‌ها و خطرات مربوط به مواد مورد استفاده و اقدامات کنترلی آن	۳.۲
۳۳	عوامل ضد کفساز و ضد رطوبت	۱.۳.۲
۳۳	میکرو-آفت‌کش‌ها	۲.۳.۲
۳۳	عوامل جلوگیری کننده از غرق	۳.۳.۲
۳۴	میردها	۴.۳.۲
۳۵	آب / بخار	۵.۳.۲
۳۷	مرکابیان‌ها	۶.۳.۲
۳۷	گل‌های حفاری (سیالات حفاری)	۷.۳.۲
۴۰	لجن‌های حاصل از فعالیت‌های حفاری نفت و گاز	۸.۳.۲

۴۵ تکنیک‌های مدیریت ریسک در صنایع نفت و گاز

۴۶	۱.۳ هدف و کاربردهای تکنیک‌های ارزیابی ریسک، تکنیک‌های کمی و کیفی
۴۶	۱.۱.۳ مقدمه
۴۶	۲.۱.۳ ارزیابی ریسک چیست و چه هدفی را دنبال می‌کند؟
۴۷	۳.۱.۳ روش ۵ مرحله‌ای ارزیابی ریسک
۴۹	۴.۱.۳ ارزیابی کیفی ریسک
۵۰	۵.۱.۳ ارزیابی نیمه کمی ریسک
۵۱	۶.۱.۳ ارزیابی کمی ریسک

۲.۳ نحوه استفاده از ابزارهای مدیریت ریسک در شناسایی و ارزیابی ریسک ایمنی فرآیند، کاربرد در مراحل پروژه از مرحله طراحی مفهومی، طراحی، ساخت، راهاندازی عملیاتی، مفهوم ALARP و مدیریت ریسک‌های وقایع بزرگ	۵۲
۱.۲.۳ مقدمه	۵۲
۲.۲.۳ (مطالعه شناسایی خطر) HAZID	۵۳
۳.۲.۳ (مطالعه خطر و قابلیت عملیات) HAZOP	۵۵
۴.۲.۳ (حالات شکست و تجزیه و تحلیل اثرات و درجه اهمیت آن‌ها) FMECA	۵۹
۵.۲.۳ کمترین حد قابل اجرا از لحاظ منطقی (ALARP)	۶۰
۶.۲.۳ مدیریت ریسک‌های مربوط به وقایع بزرگ	۶۱
۳.۳ استانداردهای ایمنی فرآیند مرتبط با صنعت، مفاهیم طراحی ذاتاً ایمن و مبتنی بر ریسک، آیین نامه‌های ایمنی و عملیات کاری برتر	۶۳
۱.۳.۳ استانداردهای فرآیندی مرتبط با صنعت	۶۳
۲.۳.۳ مفاهیم طراحی ذاتاً ایمن و مبتنی بر ریسک	۶۴
۴.۳ مفهوم تحقق خطر	۶۵
۱.۴.۳ مقدمه	۶۵
۲.۴.۳ درس‌های آموخته شده	۶۵
۵.۳ مفهوم کنترل ریسک با استفاده از مدل‌های مانع	۶۶
۱.۵.۳ مدل‌سازی مانع	۶۶
۲.۵.۳ اقدامات کنترلی به اجرا گذاشته شده برای کاهش مواجهه احتمالی	۶۷
۶.۳ استفاده از مدل‌سازی‌هایی نظری تشعشعات حرارتی، مناطق انفجار از لحاظ شناسایی ریسک	۶۸
۱.۶.۳ مقدمه	۶۸
۲.۶.۳ آتش استخراجی	۶۸
۳.۶.۳ آتش فورانی	۷۰
۴.۶.۳ آتش‌های ناگهانی و آتش‌های کروی	۷۱
۵.۶.۳ ارزیابی خطر انفجار	۷۲
۶.۶.۳ مدل‌سازی ارزیابی خطر انفجار	۷۲
۷.۶.۳ مدل‌سازی ارزیابی پیامد انفجار	۷۳

شواهد مستند سازمانی برای فراهم آوردن استدلال قانع کننده و

معتبر که سیستم به اندازه کافی ایمن است ۷۵

۱.۴ جایی که شواهد مستند استفاده می‌شود ۷۶

۱.۱.۴ گزارش ایمنی و سند وضعیت ایمنی : مقدمه ۷۶

۲.۴ هدف از شواهد مستند نظری سند وضعیت ایمنی و گزارش‌های ایمنی	۷۷
۲.۴ محتوی مستنداتی تغییر سند وضعیت ایمنی و گزارش‌های ایمنی	۷۷
۱.۳.۴ سند وضعیت ایمنی فراساحل	۷۷
۲.۴ در دسترس بودن	۸۱
۳.۳.۴ مفهوم طراحی ایمن	۸۱
۴.۳.۴ سیستم مدیریت ایمنی (SMS)	۸۲
۵.۳.۴ گزارش ایمنی خشکی	۸۴

مدیریت قرارداد ۸۹

۱.۵ مقیاس استفاده از پیمانکار	۹۰
۲.۵ مدیریت پیمانکار، مالکیت و سریرستی/نمایندگی سایت	۹۰
۱.۲.۵ مشتری (کارفرما)	۹۱
۲.۲.۵ پیمانکاران	۹۱
۳.۲.۵ روش‌های (اجرایی) انتخاب پیمانکاران مناسب	۹۲
۴.۲.۵ مدیریت و نظرت بر پیمانکاران	۹۳
۳.۵ مسئولیت‌های پیمانکار	۹۴
۱.۳.۵ سایر مسئولیت‌های پیمانکار	۹۵
۴.۵ تحويل و تحول ایمن؛ درک خطرات	۹۶
۱.۴.۵ روش اجرایی تحويل و تحول ایمن	۹۶

مدیریت ایمنی فرآیند ۹۹

۱.۶ کنترل‌های در دسترس در مدیریت ایمنی فرآیند	۱۰۰
۱.۱.۶ مدیریت ایمنی فرآیند (PSM)	۱۰۰
۲.۱.۶ چیدمان تأسیسات	۱۰۸
۳.۱.۶ طراحی اتاق کنترل	۱۱۳
۴.۱.۶ بکارچگی پناهگاه موقتی	۱۱۴
۲.۶ کنترل‌های مدیریت تغییر	۱۱۵
۱.۲.۶ مدیریت تغییر	۱۱۵

نقش و هدف سیستم مجوز کار ۱۱۷

۱.۷	نقش و هدف سیستم مجوز کار	۱۱۸
۲.۷	وینتگی‌های اصلی سیستم مجوز کار	۱۱۹
۱.۲.۷	استفاده مناسب از سیستم‌های مجوز کار	۱۲۲
۲.۲.۷	در معرض دید قرار دادن (نمایش) مجوز کار	۱۲۲
۳.۲.۷	تعليق مجوز کار	۱۲۳
۴.۲.۷	معاملات (تدالولات) مجوز کار	۱۲۴
۵.۲.۷	تحویل (واسپاری) مجوز کار	۱۲۵
۶.۲.۷	بازرسی‌گیری مجوز کار	۱۲۶
۷.۲.۷	مجار شماری و نظارت بر مجوز کار	۱۲۶
۸.۲.۷	الگوی مجوز کار	۱۲۶
۳.۷	انواع مجوزها	۱۲۸
۴.۷	همیوشانی (تدالول) با تأسیسات مجاور	۱۳۱
۵.۷	همیوشانی (تدالول) با بیمانکاران	۱۳۲
۶.۷	قفل‌زنی، برجسته‌زنی و حدّسازی	۱۳۳
۱.۶.۷	مقدمه	۱۳۳
۲.۶.۷	روش اجرایی قفل‌زنی و برجسته‌زنی	۱۳۴

اصول کلیدی تحویل و تحول ایمن شیفت‌کاری ۱۳۷

۱.۸	انکا بیشتر به برقراری ارتباطات مکتوب بین تحویل و تحول شیفت‌های ۱۲ ساعته	۱۳۸
۱.۱.۸	تحویل و تحول شیفت - تعریف	۱۳۸
۲.۱.۸	تحویل و تحول شیفت - پیش‌زمینه	۱۳۸
۳.۱.۸	تحویل و تحول شیفت ۱۲ ساعته	۱۳۹
۲.۸	ارتباطات دوطرفه در تحویل و تحول با هر دو طرف مشارکت‌کننده دارای مسئولیت مشترک	۱۴۰
۳.۸	آینه بایستی در تحویل و تحول شیفت لحاظ شود	۱۴۲
۱.۳.۸	دلایل مهم بودن تحویل و تحول شیفت	۱۴۲
۲.۳.۸	اصول کلیدی در تحویل و تحول موثر شیفت	۱۴۲

بهره‌برداری و نگهداشت تاسیسات ۱۴۵

۱.۹	بکارگیری سرمایه شامل بازرگی، آزمایش، نگهداشت، پیشگیری از خوردگی، شایستگی و آموزش	۱۴۶
۱.۱.۹	بکارگیری سرمایه - مقدمه	۱۴۶
۲.۱.۹	اجزاء مهم ایمنی (SCES)	۱۴۷