

کانه آرایی

(درآمدی بر)

اروں جی. کلی

دیوید جی. اسپاتیسوود

جلد اول

مترجم:

دکتر علی‌اکبر رحمانی

عضو هیئت علمی دانشگاه بین‌المللی امام خمینی (ره)

| | |
|-------------------------|-------------------------|
| عنوان و نام پدیدآور | سرشناسه |
| مشخصات نشر | مشخصات ظاهری |
| مشخصات ظاهری | شابک |
| وضعیت فهرست نویسی | موضع |
| پادداشت | شناخت |
| پادداشت | شناخت |
| شناخت | شناخت افزوده |
| شناخت افزوده | شناخت افزوده |
| رده بندی کنگره | رده بندی کنگره |
| رده بندی دیوبی | رده بندی دیوبی |
| شماره کتابشناسی ملی | شماره کتابشناسی ملی |
| اطلاعات رکورد کتابشناسی | اطلاعات رکورد کتابشناسی |

.۱۹۸۲Introduction to mineral processing,c.
عنوان اصلی: Kelly, Errol G
کانه آر ای(درآمدی بر)/ارولجی کانی، دیویدجی. اسپاتیسوود؛
برگردان از علی اکبر رحمانی.
قزوین: آلای اندیشه، ۱۴۰۱ - ج. ۱
۹۷۸-۶۰۰-۸۰۱۸-۶۰۵
فیبا:

چاپ قبلی: دانشگاه بین‌المللی امام خمینی(ره)، ۱۳۸۲
سنگ معدن -- آماده‌سازی Ore-dressing
اسپاتیسوود، دیوید ج. Spottiswood, David J.
رحمانی، علی اکبر، ۱۳۳۱ -، مترجم
TN5...
۷۲۲...
۱۳۹۰۱...
فیبا:

کانه آر ای (درآمدی بر)

مترجم: علی اکبر رحمانی

ناشر: آلای اندیشه (alaandishe@gmail.com)

تایپ و صفحه‌آرایی: خانمها فربیبا برادران و مریم خمسه

ویراستار: علی یوسفوند

لیتوگرافی و چاپ: افق بی پایان

طراح جلد: مهندس کمیل رحمانی

شمارگان: ۱۰۰

نوبت چاپ: اوّل - بهار ۱۴۰۱

قیمت دوره: ۱۹۰۰۰ تومان

مرکز پخش ۱: قزوین، ملاصدرا، اندیشه ۴، پلاک ۲۰.

همراه: ۰۹۱۲-۴۸۱۷۲۹۸ - ۰۲۸-۳۳۶۶۱۱۵

مرکز پخش ۲: تهران، خیابان اردبیلهشت، نیش وحید نظری،
پلاک ۱۴۲، انتشارات دانش‌نگار، تلفن ۰۶۴۰۰۱۴۴

به نام خداوند آسمان‌ها و زمین

الله مافي الشعراات وما في الأرض وما ينتهيها وما تحت الرُّؤْيِ (طه، ۶)

از آن اوست آنچه در آسمان‌ها و زمین و میان آنها است و آنچه در زیر زمین است.

وَأَزْلَمْ يَنْكِرُونَ فِي أَنْبِيَمْ مَا حَلَّ اللَّهُ الشَّعْرَاتُ وَالْأَرْضُ رَمَيْتُهُمَا إِلَّا بِالْحَقِّ وَأَخْلَقْتُهُمْ وَإِنْ كَيْفَرُوا مِنَ النَّاسِ يُلْقَاهُمْ رَبُّهُمْ لَكَاذِرُوْنَ (روم، ۸)

وایا در پیش نقوص خود تفکر نکردند که خدا آسمان‌ها و زمین و هرچه در بین آنها است همه را جز به حق (و برای حکمت و مصلحت) به وقت و حد معین یافریده است و بسیار از مردم به شهود نقای خدا به کلی کافر و بی‌عفیه‌اند. سپاس و ستایش خدامی را که آفرینش آسمان‌ها نشانه‌ی بازی حظمت و قدرت بی‌انتهای است، خالقی که خورشید و ماه را سخّر و فرمابدار ساخت تا نور پیاشند و جهانی را روشن گردانند.

حکمی که زمین را بگستراند و آنرا بستر مناسبی برای رشد و تعالی آدمی قرار داد، قادری که کوه‌های برآفراشته را جلوه‌گاه مطمئن خود ساخت، رازی که روزی بلکه‌دان را در حل آب و خاک نهاد و آنان را به استخراج و بهره‌برداری از طبیعت دعوت نموده و درود بی شمار بر سرور و سالار ایما محمد مصطفی (ص) و بهزادان خوشبخته آئین او باد. سلام الله علیهم اجمعین. اما بعد، در میان منابع گرناگوئی که در حوزه‌ی «کله‌آرایی» وجود دارد به نظر رسید که کتاب حاضر بکی از کامل ترین و مفیدترین مأخذ باشد. از این‌رو ببر آن شدم که کتاب را از زبان انگلیسی به فارسی برگردانن دانشجویان رشته‌ی مهندسی معدن را در مقاطع کارشناسی و کارشناسی ارشد بکار آید و همچنین اهل فن در صنایع معدنی بنواند از مطالب ارزشی کتاب بهره‌مند شوند. در ترجمه‌ی من نمودم که مطالب کتاب بدون کم و کاست برگردانده شود و نکته‌ای مردغ غفلت واتع نگردد.

در این میان برای استفاده‌ی همگان در برخی موارد جهت درک بهتر و آسان‌تر من به ساده‌کردن مطالب دشوار کتاب پرداختم که از آن جمله برخی علائم و نشانه‌ها در فرمول‌ها قابل ذکرند.

امید است که همکاران محترم دانشگاهی و دانش‌بزوهان ارجمند به دیده‌ی لطف به کتاب نگرند و مترجم را از نظرات منجیده و ارزشمند خود آگاه سازند.

در خاتمه جای آن است که سپاهگزاری خود را از نعمائی دست‌اندرکاران دانشگاه، بین‌المللی امام خمینی (ره) به ویژه سرzesی معاونت پژوهشی این دانشگاه ایراز نمایم و از بذل و توجّه و مساعدتی که در چاپ این کتاب نمودند قدردانی کنم.

فهرست مطالب

| | | |
|-----|--|--|
| ۱۱۹ | فصل چهارم. دینامیک سیال | - مجموعه اصطلاحات |
| ۱۲۰ | ۱-۴ تعیین ویژگی جریان به وسیله‌ی عدد رینولدز | ● بخش اول. اصول |
| ۱۲۳ | ۲-۴ روانش شناسی سیال | فصل اول. کاندها، آسیاهای، و کنسانترهای |
| ۱۲۶ | ۳-۴ ضریب اصطکاک | ۱-۱ معیارهای اقتصادی |
| ۱۲۷ | ۴-۴ جریان در لوله‌ها | ۲-۱ نمودارها |
| ۱۳۱ | ۵-۴ جریان اجسام در داخل سیالات | ۳-۱ موازنی مواد |
| ۱۴۴ | ۶-۴ جریان در داخل یک بستر فشرده | ۴-۱ کانه‌ها |
| ۱۴۷ | ۷-۴ سیال‌سازی و ته نشینی | ۵-۱ کانی شناسی |
| ۱۵۹ | ۸-۴ هم زدن، مخلوط کردن و تعلیق ذرات | ۵-۲ تعیین ویژگی ذرات |
| ۱۶۵ | ۹-۴ جریان مایع به صورت لایه‌ها | ۶-۱ ابعاد ذرات |
| ۱۶۹ | فصل پنجم. مکانیزم و فرایندهای جدايش ذرات | ۶-۲ ارائه‌ی تابع دانه بندی |
| ۱۷۱ | ۱-۵ مخلوط با مانع | ۷-۲ قطرهای معادل |
| ۱۷۲ | ۲-۵ شتاب تغییری | ۷-۴ شکل ذره |
| ۱۷۳ | ۳-۵ چکیدن | ۷-۵ آزادسازی |
| ۱۷۶ | ۴-۵ سرعت تغییری در یک لایه‌ی جریان دار | ۷-۶ تعیین خصوصیات ویژه‌ی ذرات |
| ۱۸۰ | ۵-۵ برش | ۷-۷ تحلیل کامل ذره |
| ۱۸۱ | ۶-۵ تفکیک ذرات خشک | ۸-۱ فصل سوم. تحلیل فرایندهای جدايش |
| ۱۸۲ | ۷-۵ مرکز نقل (گرانیگاه) | ۸-۲ جدایش تعادلی |
| ۱۸۴ | ۸-۵ محدودیت‌های جدايش و مخلوط کردن | ۸-۳ سیستمک: میزان جدايش |
| ۱۸۷ | ۹-۵ تروضیحات کلی | ۹-۳ الگوهای مخلوط کردن |
| ۱۸۸ | فصل ششم. سطوح و فصول مشترک | ۹-۴ محاسبه‌ی منحنی‌های قابلیت جدايش |
| | ۱-۶ ترمودینامیک فصل‌های مشترک | ۹-۵ بازدهی جدايش |

| | | | |
|-----|---------------------------------------|-------|-------------------------------------|
| ۳۷۲ | فصل دهم. طبقه بندی (دانه بندی ابعادی) | ۲۱۰ | ۲-۶ مکانیزم‌های اتصال فصل‌های مشترک |
| ۳۷۳ | ۱-۱۰ تجهیزات | ۲۲۱ | فصل هفتم. مکانیزم‌های شکست |
| ۳۷۴ | ۲-۱۰ کارآیی کلاسیفایر | ۲۲۱ | ۱-۷ شکست ذره‌ی تکی |
| ۳۸۵ | ۳-۱۰ کلاسیفایرها ته نشینی | ۲۲۷ | ۲-۷ محیط شکست |
| ۳۹۸ | ۴-۱۰ هیدروسیکلونها | ۲۴۱ | • بخش دوم. کاهش ابعاد |
| ۴۱۹ | ۵-۱۰ کلاسیفایرها با بستر سیال | ۲۴۶/۱ | فصل هشتم. خردایش و آسیاکردن |
| ۴۲۳ | ۶-۱۰ ظرفیت‌ها | ۲۴۶/۲ | ۱-۸ تجهیزات |
| ۴۲۴ | ۷-۱۰ آسیاکردن در مدار بسته | ۲۵۸ | ۲-۸ ویزگی‌های آسیاهای گردان |
| ۴۳۰ | ۸-۱۰ عملیات کلاسیفایر | ۲۷۱ | ۳-۸ مدارها |
| ۴۳۴ | • بخش چهارم. پویارسانی (تفلیط) | ۲۷۳ | ۴-۸ تنوری |
| ۴۳۶ | فصل بازدهم. سنتجوری کانه‌ها | ۲۹۸ | ۵-۸ ظرفیت تجهیزات |
| ۴۳۷ | ۱-۱ وسایل سنگحوری و کاربردها | ۳۱۲ | • بخش سوم. جدایش بر اساس ابعاد |
| ۴۳۹ | ۲-۱۱ مکانیک سنگحوری | ۳۱۳ | فصل نهم. سرند و غربال کردن |
| ۴۴۵ | ۳-۱۱ قابلیت سنگحور بردن کانه | ۳۱۴ | ۱-۹ سرند آزمایشگاهی |
| ۴۴۹ | فصل دوازدهم. جدایش واسطه‌ی سنتکین | ۳۱۷ | ۲-۹ سرند کردن |
| ۴۴۹ | ۱-۱۲ تجهیزات و عملکرد | ۳۲۰ | ۳-۹ سطوح سرندها |
| ۴۵۵ | ۲-۱۲ کنترل واسطه و بازیافت | ۳۳۲ | ۴-۹ خصوصیات جانبی و تجهیزات |
| ۴۵۶ | ۳-۱۲ منحنی‌های کارآیی | ۳۳۴ | ۵-۹ تعیین کارآیی سرند |
| ۴۵۹ | فصل سیزدهم. تلفیظ تقلی | ۳۳۵ | ۶-۹ عوامل مؤثر در سرند کردن |
| ۴۶۱ | ۱-۱۳ تجهیزات و کاربردها | ۳۴۶ | ۷-۹ تنوری رایج سرند و غربال کردن |
| ۴۸۰ | ۲-۱۳ تنوری وسایل تلفیظ تقلی | ۳۵۶ | ۸-۹ تنوری احتمالات در سرند کردن |
| ۴۹۱ | ۳-۱۳ منحنی‌های کارآیی | ۳۵۹ | ۹-۹ تنوری سرندهای قوسی |
| | | ۳۶۱ | ۱۰-۹ دانه بندی سرندی |