

۲۱۲۲۸۷۵



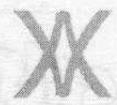
کارگردانی مجتبی زنگنه

مؤلف

مجتبی زنگنه

(کارشناس و مدرس سازمان فنی و حرفه‌ای)

سرشناسه : زنگنه، مجتبی، ۱۳۵۴ -
 عنوان و نام پدیدآور : تعمیر کار پکیج شوفاز گازی / مولف مجتبی زنگنه
 مشخصات نشر : تهران: کتاب آوا، ۱۴۰۰
 مشخصات ظاهري : ۳۳۰ ص: مصور، جدول.
 شابک : ۹۷۸-۶۰۰-۳۴۶-۵۸۰۰-۰
 موضوع: گرمایش — وسایل و تجهیزات — نگهداری و تعمیر
 Heating -- Equipment and supplies -- Maintenance and repair
 رده بندی کنگره : TH711
 رده بندی دیوبی : ۶۹۷
 شماره کتابشناسی ملی : ۶۲۰۷۶۴۷

تعمیر کار پکیج شوفاز گازی

 مؤلف: مجتبی زنگنه
 ناشر: کتاب آوا
 طرح جلد: آوا گرافیک
 نوبت چاپ: چهارم زمستان ۱۴۰۰
 شمارگان: ۲۰۰ نسخه
 قیمت: ۱۰۰.۰۰۰ تومان
 شابک: ۹۷۸-۶۰۰-۳۴۶-۵۸۰۰-۰

نشانی دفتر مرکزی: انقلاب، خیابان ۱۲ فروردین، بن بست حقیقت، پلاک ۴
 طبقه ۲، واحد ۴
 شماره های تماس: ۶۶۴۶۱۱۵۸ | ۶۶۹۷۴۶۴۵ | ۶۶۹۰۷۹۹۳ | ۶۶۹۷۴۱۳۰ | دورنگار

www.avabook.com avabook_kazemi@yahoo.com

فروشگاه کتاب آوا: اسلام شهر، خیابان صیاد شیرازی، رویروی دانشگاه آزاد اسلامی، جنب دادگستری
 تلفن: ۵۶۳۵۴۶۵۱

مقدمه

سپاس ایزد را که توفیق تالیف و اتمام این کتاب را به بنده عنایت نمود و تشکر از شما فن ورز ارجمند به جهت این انتخاب، امیدوارم که با یاری پروردگار و شمادوستان گرامی که در تالیفات قبلی بنده را با رهنمودهای زیبا و بیان ایرادات که قطعاً "موجب کامل تر شدن مطالب می‌باشد، خرسند نمودید، امیدوارم بار دیگر، انشا... به یاری شناخته و نظرات عالیه را به جهت پیشرفت و تکامل در چاپ‌های بعدی این کتاب نیز منت‌نماید، ابلاغ فرمائید . پیشایش بوزشن بنده را به جهت کم و کاستی‌های موجود پیدا نماید.

این کتاب به صورت کامل و دقیقاً بر مبنای استاندارد ۸۷۱/۱۲/۲ سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور در رشته : "تعییر کار پکیج شوواژ گازی " قالب گردیده است؛ بنابر این می‌تواند مورد استفاده آزمون دهنده‌گان، کارآموزان فنی و حرفه‌ای، دانش آموزان و خریداری که خواهان فرآگیری کامل این حرفه می‌باشند قرار گیرد و نهایت سعی انجام گردیده که مطالب در عین سادگی کامل باشد.

امید است در جهت هدف موفق باشیم.

با تشکر - مولف

farda202@yahoo.com : پل ارتباطی همیشگی

فُرست مطالب

۱۹	فصل اول: توانایی تشخیص عوامل مؤثر محیط کار
۲۰	عوامل زیان آور فیزیکی محیط کار
۲۰	عوامل فیزیکی محیط کار
۲۴	عوامل زیان آور شیمیایی محیط کار
۲۵	عوامل زیان آور روانی و فیزیولوژیکی در محیط کار
۲۶	عوامل بیولوژیکی زیان آور در محیط کار
۲۷	فصل دوم: توانایی اندازه‌گیری، علامت‌نمایاری و قطعات کار
۲۷	آشنایی با واحدهای اندازه گیری متریک و اینچی و تبدیل آن‌ها به یکدیگر
۳۰	آشنایی با وسایل خط کشی (گونیا- خط کش- سوزن خط کش)
۳۰	خط کشی و وسایل آن
۳۰	وسایل خط کشی
۳۲	ابزار اندازه گیری دقیق
۳۲	کولیس
۳۳	خواندن کولیس
۳۳	طریقه خواندن کولیس بطور خلاصه و مرحله‌ای
۳۵	میکرومتر چیست؟
۳۷	شناسایی اصول اندازه گیری خط کشی
۳۹	فصل سوم: توانایی برشکاری قطعات کار تأسیساتی
۳۹	آشنایی با فلزات آهنی و کاربرد آنها
۳۹	آهن، فولاد، چدن

۴۰	تأثیر عناصر در فولادها
۴۰	فرم دادن فولادها
۴۲	توانایی اره کاری
۴۳	گام دندانه
۴۳	آزاد بری اره
۴۴	طریقه بستن تیغه اره به کمان اره
۴۵	نکات قبل توجه در اره کاری دستی
۴۵	آشنایی با مواد خنک کاری
۴۵	آشنایی با میز کار و متعلقات آن
۴۹	وسایل ممکن برای بستن کار به گیره (لب گیره‌ها)
۴۹	انبر دست، دم باریک، دم پهن
۵۰	شناسایی اصول اره کاری
۵۰	روش کار
۵۰	ارتفاع گیره
۵۰	حرکت و فشار برش
۵۰	بستن تیغه اره به کمان
۵۰	انجام عمل برش
۵۱	فصل چهارم: توانایی سوهان کاری
۵۱	آشنایی با سوهان، انواع و کاربرد آنها
۵۱	انواع آج سوهان
۵۳	انواع سوهان از نظر فرم و شکل ظاهری
۵۴	روش سوهان کاری
۵۵	نکاتی که در سوهانکاری بایستی مورد توجه قرار گیرند
۵۵	نکات ایمنی و پیشگیری از سوانح در سوهانکاری
۵۵	آشنایی با میز کار و متعلقات آن
۵۵	شناسایی اصول سوهان کاری